

GAMMA COMPLETA

PER TUTTE LE ESIGENZE

BDSMASCHINEN
MADE IN GERMANY



PERFORATORI A BASE MAGNETICA

Frese a corona & Accessori 2020/2021

BDS
MASCHINEN

PERFORATORI PER I PROFESSIONISTI

BDS
MASCHINEN

 **ProfiPLUS**






























Macchina	MAB 485		MAB 525		MAB 825		MAB 1300
	MAB 485 Base orientab.		MAB 525 Base orientab.		MAB 845 Base orientab.		
 Potenza motore	Watt	1,150		1,600		1,800	2,300
 Volt, V AC	Volt	230 - 110/125		230 - 110/125		230 - 110/125	230 - 110/125
 Profondità max c/corone	mm	55		75		110	110
 Ø HSS/Carbide max	mm	40/50		50/60		100	130
 Ø Punte elicoidali max	≤ Ø mm	18		20		31.75	45
 Alesatura max	≤ Ø mm	18		20		31.75	50
 Svasatura max	≤ Ø mm	40		50		50	80
 Maschiatura max	≤ Ø mm	16		20		30	42
 Corsa	mm	160		160		255	85/310
 Misure magnete	mm	84 x 168 x 48		84 x 168 x 48		110 x 220 x 54	120 x 360 x 67
 Peso	kg	13		16		25	51
 Attacco utensile		MK 2		MK 3		MK 3	MK 4
 Mandrino Weldon						mandrino standard Weldon 32 mm	Attacco diretto Weldon 32 mm 1 1/4"
 KEYLESS 19 mm Weldon 3/4"		✓		✓		✓	
 Nr. velocità		2		2		4	4
 Gamma velocità	rpm	50 - 450		70 - 580		40 - 600	30 - 550
 Lubrificazione interna autom.		✓		✓		✓	✓
 Frizione di sicurezza						✓	✓
 Controllo coppia				✓		✓	✓
 Controllo elettronico velocità		✓		✓		✓	✓
 Indicatore magnete		✓		✓		✓	✓
 Protezione termica		✓		✓		✓	✓
 Rotazione Destra/Sinistra		✓		✓		✓	✓
 Led stato delle spazzole		✓		✓		✓	✓
Pagina del catalogo		7		8		10	12

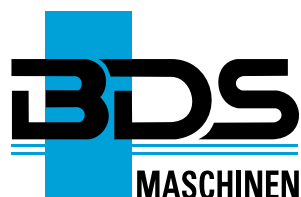
TAVOLA CARATTERISTICHE TECNICHE:



MAB 100 K	MAB 455	MAB 465
	MAB 455 Base orientab.	
1,050	1,150	1,150
230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125
55	55	55
32	40/50	40/50
	18	16
		40
		16
70	160	160
80 x 160 x 41.5	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48
9.9	13	13
	MK 2	
		Attacco diretto 19 mm Weldon 3/4"
✓	✓	
1	2	2
460	250 - 450	50 - 450
✓	✓	✓
		✓
✓	✓	✓
		✓
		✓
15	16	17

MABasic 200	MABasic 400	MABasic 450	MABasic 850
1,050	1,050	1,150	1,800
230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125
55	55	55	110
32	35	40/50	75
13	16	18	31.75
160	160	160	255
84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 56
12	12	13	24
		MK2	MK 3
Attacco diretto 19 mm Weldon 3/4"	Attacco diretto 19 mm Weldon 3/4"	Mandrino standard 19 mm Weldon 3/4"	Mandri standard 19 mm 3/4" + 32 mm 1 1/4"
1	2	2	4
460	430 - 760	250 - 450	110 - 385
✓	✓	✓	✓
19	20	21	22

MACCHINE PER IMPIEGHI SPECIALI



Machine		MAB 825 KTS	AutoMAB 350	AutoMAB 450	MAB 825 V MAB 845 V
Potenza motore	Watt	1,800	1,050	1,150	1,800
Volt, V AC	Volt	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125	230 - 110/125
Profondità max c/corone	mm	55	55	55	110
Ø HSS/Carbide max	mm	80	35	45	100
Ø Punte elicoidali max	≤ Ø mm	31.75			31.75
Alesatura max	≤ Ø mm	31.75			31.75
Svasatura max	≤ Ø mm	50			50
Maschiatura max	≤ Ø mm	30			30
Corsa	mm	255	150	150	255
Misure magnete	mm	220 x 220 x 54	84 x 168 x 48	84 x 168 x 48	110 x 220 x 54
Peso	kg	57.5	15	16	34
Attacco utensile		MK 3		MK 2	MK 3
Mandrino Weldon		Mandrini standard 19 mm ³ / ₄ " + 32 mm 1 ¹ / ₄ "	Attacco diretto 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Mandrino standard 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Mandrini standard 19 mm ³ / ₄ " + 32 mm 1 ¹ / ₄ "
KEYLESS 19 mm Weldon ³ / ₄ "					
Nr. velocità		4	1	2	4
Gamma velocità	rpm	40 - 600	460	250 - 450	40 - 600
Lubrificazione interna autom.		✓	✓	✓	✓
Frizione di sicurezza		✓			✓
Controllo coppia		✓			✓
Controllo elettronico velocità		✓			✓
Indicatore magnete		✓	✓	✓	✓
Protezione termica		✓			✓
Rotazione Destra/Sinistra		✓			✓
Led stato delle spazzole		✓			✓
Pagina del catalogo		25	26	27	28



MAB 1300 V	MAB 155	AirMAB 5000	RailMAB 915	RailMAB 965
2,300	1,050	830	1,600	1,500
230 - 110/125	230 - 110/125		230 - 110/125	Motore a benzina
110	30	55	55	30
130	35	35	36	36
45		23		
50				
80				
42				
310	39	160	160	40
120 x 360 x 67	80 x 160 x 36.5	90 x 160 x 60		
51	11	17.5	17	21.5
MK 4		MK 2	MK 3	
Mandri standard 19 mm ³ / ₄ " + 32 mm 1 ¹ / ₄ "			Mandrino standard 19 mm Weldon ³ / ₄ "	Attacco diretto 19 mm Weldon ³ / ₄ "
		✓		
4	1	1	2	1
30 - 550	320	290 - 575	70 - 580	110 - 280
✓		✓	✓	✓
✓				
✓			✓	
✓			✓	
✓				
✓			✓	
✓				
✓			✓	
29	30	31	32	33

ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Le macchine per alte prestazioni con tutte le caratteristiche tecniche e la rotazione reversibile del motore. Ideali per l'impiego professionale nell'industria meccanica e delle costruzioni.



ALTE PRESTAZIONI

IN UN NUOVO DESIGN



MAB 485 / 485 SB

La compatta multi-uso. Molte potenziali applicazioni e prestazioni eccellenti fanno della MAB 485 / MAB 485 SB una delle macchine più richieste dai professionisti delle costruzioni metalliche.

LA COMPATTA PIU'

RICHIESTA

Per un impiego più versatile, la MAB 485 SB ha la base magnetica orientabile. Caratteristica che consente di centrare la macchina sulla lavorazione quando il magnete già attivato.



Protezione termica

Indicatore di carico del magnete

Lubrificazione interna automatica

Base orientabile per il modello MAB 485 SB
(Vedi informazioni a pag. 9)



MAB 485/485 SB

Potenza motore	1,150 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	13 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Attacco utensile	MK 2
Velocità 1 - gamma	50 – 250 rpm
Velocità 2 - gamma	100 – 450 rpm
Lubrificazione interna automat	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
MAB 485 230 V	MAB 485 110/125 V
MAB 485SB 230 V	MAB 485SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica 485/485 SB
- 1 mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Portamaschi per tipo ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
- 1 espulsore per tipo ZAK 075 - ZAK 100
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Cacciaconi MK 2
- 1 Mandrino a cremagliera 1 - 13 mm
- 1 Codolo riduzione MK 2 / B16
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punta elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
HSS Ø 40 mm	Ø 18 mm	Ø 18 mm	Ø 40 mm	M16
TCT Ø 50 mm				
Profondità:				
30 - 55 mm				



ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 525 / 525 SB

La media compatta, con più potenza e meno peso.

**ROBUSTA
E COMPATTA**

Perforatore a due velocità con ingranaggi in bagno d'olio. Ideale per servizi di manutenzione grazie al suo peso ridotto (solo 16 kg.). Attacco utensili MK 3 e capacità di foratura fino a Ø 50 mm. Robusta grazie al design monoblocco della scatola ingranaggi con slitta.

Protezione termica

Controllo di coppia

Controllo elettronico della velocità

Rotazione reversibile R+L

Mandrino automatico a cambio rapido

Lubrificazione interna automatica

Indicatore del magnete



MAB 525/525 SB

Potenza motore	1,600 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	16 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1 - gamma	70 – 280 rpm
Velocità 2 - gamma	180 – 580 rpm
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
MAB 525 230 V	MAB 525 110/125 V
MAB 525SB 230 V	MAB 525SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Portamaschi per tipo ZGA 010, ZGA 012, ZGA 016
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, ZAK 100
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Codolo riduzione MK 3 / B16
- 1 Mandrino a cremagliera 1 - 13 mm
- 1 Cacciaconi MK 3
- 1 Manuale istruzioni

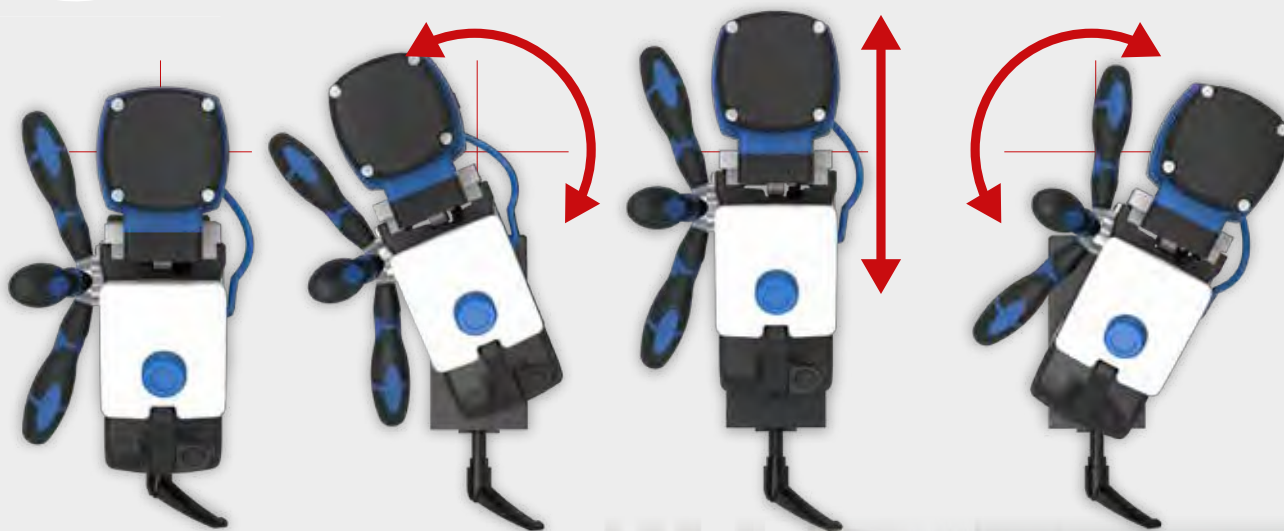
Frese corona	Punta elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
HSS Ø 50 mm	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 50 mm	M20
TCT Ø 60 mm				
Profondità: 30-55-75 mm				



Se vi abituate ad utilizzare le macchine con base orientabile, non potrete più farne a meno. La base orientabile (SB) consente un posizionamento preciso e sicuro nel centro del lavoro, senza dover muovere allo stesso tempo il peso completo della macchina. Perfetta per impieghi orizzontali o capovolta.



LAVORARE FACILMENTE IN SICUREZZA



La caratteristica base orientabile BDS consente di posizionarsi con precisione sul lavoro, con il magnete già attivato. La macchina può essere così orientata di 20° sulla destra e sulla sinistra e mossa longitudinalmente di 15 mm avanti e indietro senza problemi.

Il centraggio diventa più facile, migliorando il confort e la sicurezza dell'operatore, soprattutto se si lavora in posizioni critiche, orizzontalmente o capovolti.



- 1.** Posizionate la macchina vicino al lavoro.
- 2.** Attivate il magnete.
- 3.** Sbloccate il dispositivo posteriore e posizionate la macchina sul lavoro.
- 4.** Quando avete posizionato correttamente, bloccate il dispositivo con l'apposita leva,

MAB 825 / MAB 845 SB

La più classica delle macchine grandi.
Per forare fino a Ø 100 mm
con profondità di 110 mm.

BENVENUTI

FRA I

TOP CLASS

La macchina di ingresso nella top class BDS per potenza e flessibilità d'impiego. Utilizzabile anche per forare con punte elicodali, per alesare, svasare e maschiare.



Protezione termica

Indicatore del magnete

Mandrino automatico a cambio rapido

Lubrificazione interna automatica

Esecuzione con base orientabile per il modello MAB 845 SB
(Maggiori informazioni a pag. 9)



Indicatore stato spazzole

Cavi interni

Controllo elettronico della velocità

Rotazione reversibile R+L



MAB 825/MAB 845 SB

Potenza motore	1,800 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	255 mm
Dimensioni del magnete	110 x 220 x 54 mm
Peso	25 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Mandrino Standard	MK 3, 32 mm (1 1/4")
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1-gamma 40 – 110 rpm	Velocità-2 gamma 65 – 175 rpm
Velocità 3-gamma 140 – 360 rpm	Velocità 4-gamma 220 – 600 rpm
Frizione di sicurezza	✓
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
MAB 825 230 V	MAB 825 110/125 V
MAB 845 SB 230 V	MAB 845 SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Mandrino standardr ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiave esagonale 6 mm
- 1 Cacciavite MK 3
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punta elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
Max. Ø 100 mm	Ø 31.75 mm	Ø 31.75 mm	Ø 50 mm	M30
Profondità: 30-55-75-110 mm				



BDS Macchine per impieghi speciali

CIÒ CHE VI SERVE

LO POSSIAMO FARE

BDS ha già una macchina prevista per la maggioranza delle lavorazioni necessarie. Tuttavia, può succedere che qualche applicazione non possa essere eseguita o completata con le macchine attualmente esistenti. Per questi casi particolari, abbiamo sviluppato per alcuni Clienti macchine speciali, in piccole serie o addirittura produzioni singole. Siamo a disposizione per valutare insieme le Vostre necessità speciali. Di seguito potete vedere tre esempi di soluzioni speciali realizzate.

Hai una lavorazione particolare che non può essere eseguita con le attrezzature standard disponibili? Non esitare a chiedere. Saremo lieti di fornirVi consigli e raccomandazioni. E se avete bisogno di qualcosa di diverso, chiedetelo!



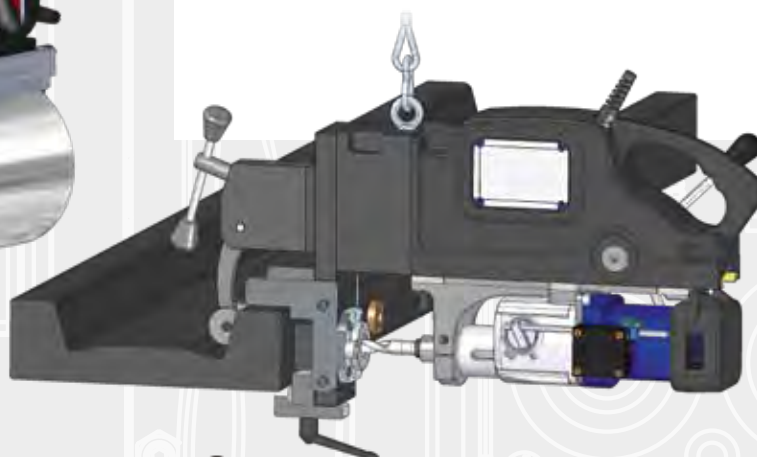
MAB 525 con base prismatica per fissaggio su tubi

Base prismatica regolabile adattabile al diametro del tubo, che stabilizza la foratura dalle forze contrastanti laterali. Il magnete così realizzato aderisce perfettamente al tubo evitando altri dispositivi intermedi.



MAB 825 PS

Un supporto speciale che utilizza un perforatore MAB 825 con un sistema di fissaggio per realizzare fori precisi su materiali con profili speciali.



MAB 825 W90

Macchina con supporto magnetico angolare. In questo particolare caso, la necessità era evidente. Con un supporto a slitta a 90° BDS ha risolto.



ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 1300

Prestazioni superiori e
potenza eccezionale.

LA PIU' FORTE TRA LE GRANDI!

Pura potenza! Motore da 2.300 W, quattro velocità ed un completo pacchetto di caratteristiche. Niente è lasciato dietro. La MAB 1300 è l'attuale traguardo nella tecnica di foratura con supporto elettromagnetico.

Controllo elettronico della velocità

Protezione termica

Controllo di coppia

Rotazione reversibile R+L

Indicatore del magnete

Lubrificazione interna automatica

capacità di foratura fino a 130 mm





Il perforatore a base elettromagnetica MAB 1300 è attualmente la macchina più potente della categoria con motore reversibile. Basta osservarla per realizzare cosa rappresenti: pura potenza! Un motore da 2.300 W, cambio di velocità a 4 rapporti ed un insieme di caratteristiche tecniche che non lasciano niente al caso. Dove sono richieste le massime prestazioni e capacità, nell'industria pesante delle costruzioni navali e meccaniche. Capace di forare fino a Ø 130 mm (in 30 mm di profondità). Può utilizzare tutta la gamma di frese a corona BDS. La MAB 1300 ha l'attacco diretto Weldon 32 mm. Senza la staffa di supporto, rimovibile, la corsa aumenta a 310 mm. La MAB 1300 è naturalmente equipaggiata di tutte le caratteristiche tecniche e di sicurezza in uso sui perforatori a base elettromagnetica. Un ulteriore dispositivo, il Power-Assist, facilita la foratura soprattutto nei grandi diametri, guidando al meglio le operazioni.



ProfiPLUS

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri
e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 1300

Potenza motore	2,300 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa/senza staffa	85/310 mm
Dimensioni del magnete	120 x 360 x 65 mm
Peso	51 kg
Attacco utensili	MK 4
Velocità 1 gamma 30–80rpm	Velocità 2 gamma 50–120rpm
Velocità 3 gamma 130–350rpm	Velocità 4 gamma 210–550rpm
Frizione di sicurezza	✓
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
Supporto a staffa Power-Assist	✓
MAB 1300 230 V	
MAB 1300 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiavi esagonali da 4, 6 e 8 mm
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, 090, 100, 120
- 1 Cacciaconi MK 4
- 1 Riduzione ZAP 200 da Weldon 32 mm a 19 mm
- 1 Manuale di istruzioni

Frese corona	Punte elic.	Alesatur	Svasatura	Maschi
--------------	-------------	----------	-----------	--------

Max. Ø 130 mm	Ø 45 mm	Ø 50 mm	Ø 80 mm	M42
Profondità 30-55-75-110 mm				



Nota:

Quando si utilizzano frese di profondità 110 mm, deve essere rimossa la staffa. Quindi sono richiesti (opzionali) i mandrini standard MK 4 ZIA 419-KN or ZIA 432-KN.

L'introduzione al mondo dei perforatori magnetici BDS:
Macchine essenziali e robuste, progettate per l'impiego
professionale. Testate e garantite per un uso continuo in
tutte le condizioni di lavoro.



ERGONOMIA E

PRESTAZIONI

GARANTITE



MAB 100 K

Compatta, maneggevole, potente.
La macchina giusta quando il peso
diventa una priorità.

LA SUPERLEGGERA PRESTAZIONALE

Con soli 9.9 kg, di peso la MAB 100 K è la superleggera della gamma BDS. maneggevole ed estremamente compatta. I cablaggi elettrici interni assicurano grande sicurezza durante l'impiego. Equipaggiata di serie con il mandrino automatico KEYLESS.

Cavi interni

Mandrino automatico



Indicatore del magnete

Lubrificazione interna automatica



MAB 100 K

Potenza motore	1,050 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	70 mm
Dimensioni magnete	80 x 160 x 41.5 mm
Peso	9.9 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Velocità	460 rpm
Lubrificazione interna aut.	✓
MAB 100 230 V	
MAB 100 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 +ZAK 100
- 1 Valigia di custodia in ABS
- 1 Cinghia per bloccaggio di sicurezza
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

- Max. Ø 32 mm
- Profondità:
30 - 55 mm



(E' possibile forare con punte elicoidali fino a 13 mm utilizzando le punte con attacco Weldon visibili a pag. 68)

ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandrini e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 455 / 455 SB

La prima scelta in officina o per interventi di assemblaggio esterni!

PERFETTA PER L'OFFICINA E INTERVENTI ESTERNI

Fornibile anche con la base orientabile (MAB 455 SB) per facilitare lavorazioni in posizioni critiche, orizzontali o capovolte (maggiori informazioni sono visibili alla pag. 9).



Indicatore del magnete

Mandrino automatico



Lubrificazione interna automatica

Cavi interni

MAB 455/455 SB

Potenza motore	1,150 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	13 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm ($\frac{3}{4}$ ")
Attacco utensile	MK 2
Velocità 1	250 rpm
Velocità 2	450 rpm
Lubrificazione interna automat.	✓
Indicatore del magnete	✓
MAB 455 230 V	MAB 455 110/125 V
MAB 455SB 230 V	MAB 455SB 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ ")
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, ZAK 100
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Cacciaconi MK 2
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona Punta elicoidali

HSS Ø 40 mm	Ø 18 mm
TCT Ø 50 mm	
Profondità:	
30-55 mm	



MAB 465

La ProfiSTART compatta, con controllo elettronico della velocità e rotazione reversibile. Per forare e maschiare.

**POTENTE
ED ECONOMICA**

Una macchina compatta e potente, con un motore da 1150 W e rotazione reversibile, ideale per forare e maschiare. Versatile in officina e facile da trasportare per interventi esterni con i suoi 13 Kg. di peso.

Cablaggio interno

Protezione termica

Indicatore del magnete

Lubrificazione interna automatica

Indicatore stato spazzole

Controllo elettronico velocità

Rotazione reversibile R+L



MAB 465

Potenza motore	1,150 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	13 kg
Attacco utensili	19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ ")
Velocità 1 - gamma	50 – 250 rpm
Velocità 2 - gamma	100 – 450 rpm
Lubrificazione interna autom.	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Indicatore del magnete	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
MAB 465 230 V	
MAB 465 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Chiave esagonale 4 mm
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075, ZAK 100
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Manuale istruzioni
- 1 Cinghia di bloccaggio di sicurezza

Frese corona Punta elica Svasatura Maschi

HSS Ø 40 mm	Ø 16 mm	Ø 40 mm	M16
TCT Ø 50 mm			
Profondità:			
30-55 mm			



ProfiSTART

ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Le macchine professionali BDS serie Basic non sono certo di inferiore qualità o prestazione ma, rinunciando a qualche caratteristica non indispensabile, vengono offerte ad un prezzo decisamente più conveniente.



MABasic 200

Nessun compromesso: sempre la stessa qualità BDS "Made in Germany".
Garantiamo prestazioni eccellenti anche nelle macchine della fascia più economica.

**PICCOLA, MA
DI GRANDE
IMPATTO!**

Chi dice che solo le grandi macchine possono fare molte cose? La MABasic 200 prova il contrario. Offre prestazioni e durata in qualsiasi ambiente.



Gli interruttori sono posizionati sul lato posteriore per un facile accesso

Lubrificazione interna automatica



MABasic 200	
Potenza motore	1050 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	12 kg
Attacco utensile	19 mm Weldon (3/4")
Velocità	450 rpm
Lubrificazione interna autom.	✓
MABasic 200 230 V	
MABasic 200 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Espulsore ZAK 075
- 1 Valigia di trasporto in plastica
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Chaive esagonale 4 mm
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona Punta elicoidali

Max. Ø 32 mm Ø 13 mm
Profondità:
30-55 mm



ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MABasic 400

Robusta e affidabile. motore 1.050 W e alta velocità di rotazione

LA PIU' VELOCE,
IDEALE CON PUNTE
ELICOIDALI

Gli interruttori (generale e magnete) sono posizionati sul lato posteriore per un migliore accesso. La MABasic 400 può essere utilizzata in sicurezza in tutte le posizioni.



Gli interruttori sono posizionati sul lato posteriore per facile accesso

Cambio ad ingranaggi a 2 velocità

Lubrificazione interna automatica



Coolant tank mounted on the side

MABasic 400

Potenza motore	1050 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	12 kg
Attacco utensile	19 mm Weldon (3/4")
Velocità 1	430 rpm
Velocità 2	760 rpm
Lubrificazione interna automatica con serbatoio laterale	✓
MABasic 400 230 V	
MABasic 400 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Espulsore ZAK 075
- 1 Valigia di trasporto in plastica
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiave esagonale 4 mm
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona Punta elicoidali

Max. Ø 35 mm	Ø 16 mm
Profondità: 30-55 mm	



MABasic 450

Impiego universale grazie all'attacco utensile con Morse nr. 2.

MANDRINO

CONO MORSE NR. 2

Un potente motore da 1.150 W, un peso di soli 13 kg, fanno di questa macchina la scelta per professionisti ed installatori. Può praticare fori fino a 40 mm / 50 mm ed una profondità massima di 55 mm.



Gli interruttori sono posizionati sul lato posteriore per un facile accesso

Attacco utensile MK 2

Mandrino standard Weldon 19 mm

Lubrificazione interna automatica



Serbatoio lubrificante laterale



MABasic 450

Potenza motore	1,150 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	84 x 168 x 48 mm
Peso	13 kg
Mandrino	MK 2 ,19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ ")
Attacco utensile	MK 2
Velocità 1	250 rpm
Velocità 2	450 rpm
Lubrificazione interna automatica con serbatoio laterale	✓
MABasic 450 230 V	
MABasic 450 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Mandrino standard ZIA 219-KN, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ ")
- 1 Espulsore ZAK 075
- 1 Cacciaconi MK 2
- 1 Valigia di trasporto in plastica
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiave esagonale 5 mm
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

HSS Ø 40 mm
TCT Ø 50 mm
Profondità:
30-55 mm

Punte elicoidali

Ø 18 mm



ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MABasic 850

Grande potenza per alte prestazioni. Questa macchina offre le caratteristiche più elevate con la garanzia BDS Maschinen.

CON 1800 W

IDEALE PER

ELEVATE PRESTZIONI

Grandi prestazioni grazie al motore da 1800 W. Grazie alla corsa da 255 mm, con questa macchina è possibile lavorare su parti di grandi dimensioni. La MABasic 850 è progettata per l'impiego di frese a corona fino a 75 mm con profondità fino a 110 mm. L'attacco cono Morse nr. 3 consente l'impiego di punte elicoidali fino a 31,75 mm di diametro.

Cambio a 4 velocità

Attacco cono Morse nr. 3

Lubrificazione interna automatica



Gli interruttori sono posizionati sul lato posteriore per un facile accesso

MABasic 850

Potenza motore	1,800 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	255 mm
Dimensioni del magnete	110 x 220 x 54 mm
Peso	24 kg
Mandrino standard	MK 3, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
Mandrino standard	MK 3, 32 mm Weldon ($1\frac{1}{4}$ "
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1 : 110 rpm	Velocità 2 : 175 rpm
Velocità 3 : 425 rpm	Velocità 4 : 385 rpm
Lubrificazione interna automat.	✓
MABasic 850 230 V	
MABasic 850 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica
- 1 Mandrino standard ZIA 319-KN, 19 mm Weldon ($\frac{3}{4}$ "
- 1 Mandrino standard ZIA 332-KN, 32 mm Weldon ($1\frac{1}{4}$ "
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + 90 + 100 + 120
- 1 Cacciaconi MK 3
- 1 Valigia di trasporto in plastica
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Chiavi esagonali 5 e 6 mm
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

Max. Ø 75 mm
Profondità:
30-55-75-110 mm

Punte elicoidali

Ø 31.75 mm



SEMPRE A VOSTRA DISPOSIZIONE, PRIMA E DOPO L'ACQUISTO

BDS PREMIUM SERVICE

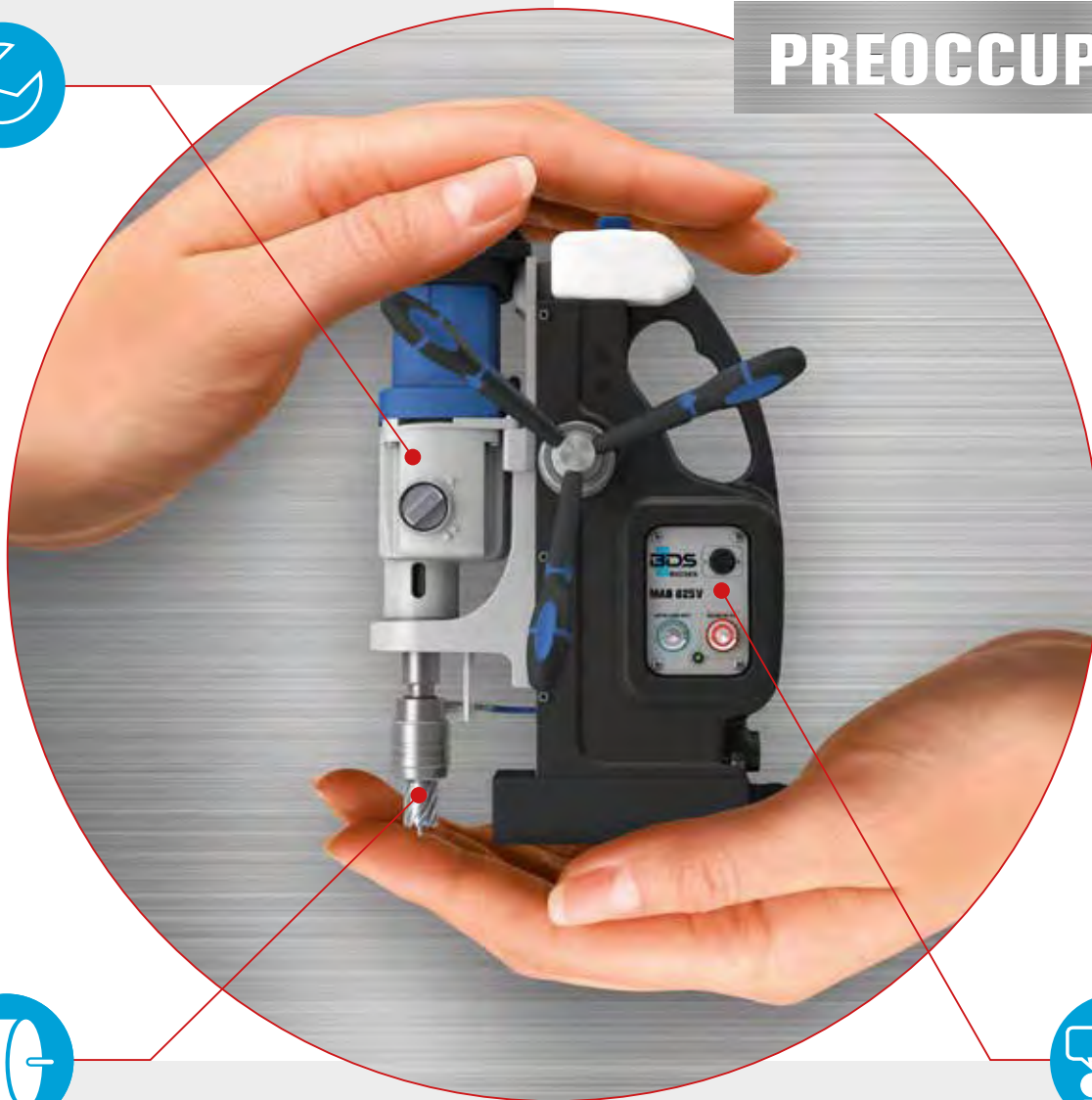
VI TOGLIE OGNI TIPO DI

PREOCCUPAZIONE

Check-up delle macchine

Per avere le Vostre macchine sempre al top della forma!
Controlliamo le vostre macchine, tutte le loro funzioni e valutiamo la soluzione economicamente più conveniente, se la riparazione è necessaria. L'intervento prevede:

- ▶ Smontaggio e pulizia
- ▶ Controllo di interruttori e contatti elettrici
- ▶ Sostituzione di parti usurate quali cavi, spazzole, mandrini, e guide di scorrimento
- ▶ Schede elettroniche, ingranaggi e magneti vengono controllati e, in caso debbano essere sostituiti, viene emesso un preventivo di spesa.



Servizio di riaffilatura

La riaffilatura delle frese a corona può ridurre i vostri costi. Le frese della serie HSS e HSS+Co sono realizzate perchè possano essere riaffilate più volte, senza perder la qualità delle prestazioni. Chiedi un'offerta per il nostro servizio di riaffilatura con l'originale geometria di taglio BDS. Vuoi riaffilarle in autonomia? Le istruzioni sono incluse in ogni prodotto e sono disponibili eventualmente per il download dal nostro sito web.

Informazioni

Necessiti di ulteriori informazioni sulla tecnica di foratura BDS? Vuoi un consiglio su quale macchina risponde meglio alle tue esigenze! Contatta in nostro servizio informazioni presso la sede di Mönchengladbach. Lascia il tuo contatto e sarai richiamato da un tecnico. Chiama o invia un email a questi contatti:

Telefono: +49 (0)2161-3546-0

Email: export@bds-maschinen.de



ProfiBASIC

ProfiSPEZIAL

Mandrini e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Applicazioni speciali richiedono macchine speciali.
BDS può soddisfare ogni tua richiesta.
Anche per un solo prodotto, se necessario!

 Profi**SPEZIAL**



MAB 825 KTS

Prestazioni elevate e flessibilità di impiego, nell'industria meccanica e delle costruzioni.

VERSATILE

FORA & FRESA CON

LA TAVOLA CROCE



- La tavola a croce consente di forare fuori asse e riprendere lavori
- Con il set portafrese opzionale è possibile utilizzare frese a candela per allargare fori o eseguire cave

Lubrificazione interna automatica

Indicatore del magnete



Con tavola croce
X 110 mm Y 120 mm



MAB 825 KTS

Potenza motore	1,800 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	255 mm
Dimensioni del magnete	220 x 220 x 54 mm
Peso	57.5 kg
Mandrino standard	MT 3, 19 mm (3/4")
Mandrino standard	MT 3, 32 mm (1 1/4")
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1 gamma 40 – 110 rpm	Velocità 2 gamma 65 – 175 rpm
Velocità 3 gamma 140 – 360 rpm	Velocità 4 gamma 220 – 600 rpm
Lubrificazione interna automat.	✓
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Frizione di sicurezza	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
Indicatore del magnete	✓
MAB 825 KTS 230 V	
MAB 825 KTS 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore a base elettromagnetica MAB 825 KTS
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Cacciaconi MK 3
- 1 Mandrino standard ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Mandrino standard ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Chiavi esagonali 5 e 6 mm
- 1 Valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punte elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
Max Ø 80 mm	Ø 31.75 mm	Ø 31.75 mm	Ø 50 mm	M30
Profondità: 30-55 mm				



- Set mandrino portafrese (opzionale)
- ZSF 316, MK 3, comprese
- 15 pinze da Ø 3 a 16 mm

Controllo elettronico della velocità

Protezione termica

Rotazione reversibile R+L

ProfisPEZIAL

Mandrini e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

AutoMAB 350

AutoMAB 450

Perforatori a base elettromagnetica
con avanzamento e ritorno
completamente automatici.

Serbatoio lubrificante integrato

SOLUZIONE PER FORARE AUTOMATICAMENTE



Protezione da sovraccarico

Interruttore LED

Indicatore del magnete

Lubrificazione interna automatica

AutoMAB 350

Potenza motore	1,050 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	168 x 84 x 48 mm
Peso	15 kg
Attacco utensile	19 mm Weldon (3/4")
Velocità	460 rpm
Lubrificazione interna automatica	✓
Indicatore LED potenza impiegata	✓
Indicatore del magnete con limitazione	✓
Avanzamento	Discesa/ritorno automatici
AutoMAB 350 230 V	
AutoMAB 350 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore automatico AutoMAB 350
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + ZAK 100
- 1 Chiave esagonale 4 mm
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia di bloccaggio di sicurezza
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

Discesa automatica

Max. Ø 35
Profondità
30-55 mm

Discesa manuale

Max. Ø 35
Profondità
30-55 mm



Avanzamento e ritorno automatici

Le funzioni dei controlli sono identiche per entrambi i modelli!

- ▶ I LED a corona dell'interruttore evidenziano la potenza impiegata istantaneamente per controllare la progressione del lavoro e l'eventuale consumo dell'utensile
- ▶ Un dispositivo di sicurezza protegge il motore dal sovraccarico
- ▶ La costanza delle condizioni di impiego protegge macchina e utensili in maniera significativa e riduce i rischi di rottura delle frese a corona
- ▶ Check sicurezza: se durante l'operazione il magnete perde efficacia, rotazione ed avanzamento vengono interrotti automaticamente
- ▶ L'avanzamento automatico viene attivato dalle leve



AutoMAB 450

Potenza motore	1,150 W
Volt	230 V, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	168 x 84 x 48 mm
Peso	16 kg
Attacco utensile	MK 2
Mandrino standard	MK 2, 19 mm (3/4")
Velocità 1	250 rpm
Velocità 2	450 rpm
Lubrificazione interna automat.	✓
Indicatore LED potenza impieg	✓
Indicatore del magnete con limitazione del carico	✓
Avanzamento	Discesa/ritorno automatici
AutoMAB 450 230 V	
AutoMAB 450 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore automatico AutoMAB 450
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + ZAK 100
- 1 Cacciavite MK 2
- 1 Mandrino standard ZIA 219-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Chiave esagonale 5 mm
- 1 Valigia di trasporto in ABS
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

Avanzamento automatico

Max. Ø 45
Profondità
30-55 mm

Avanzamento manuale

Max. Ø 45
Profondità
30-55 mm



MAB 825 V / MAB 845 V

Massime prestazioni e flessibilità, ideale per l'industria meccanica e delle costruzioni metalliche. Con avanzamento automatico variabile.

**GRANDI PRESTAZIONI,
FACILE,
AUTOMATICO**



- ▶ La discesa automatica può essere inserita e disinserita in qualsiasi posizione della corsa
- ▶ La velocità di avanzamento variabile garantisce l'utilizzo corretto degli utensili
- ▶ La corsa della slitta si arresta automaticamente nelle posizioni terminali della slitta

- ▶ E' possibile proseguire la lavorazione in qualsiasi momento utilizzando la discesa manuale
- ▶ Arresto automatico di sicurezza: se il magnete perde aderenza rotazione ed avanzamento si arrestano automaticamente
- ▶ La macchina può anche essere utilizzata manualmente

MAB 825 V/MAB 845 V

Potenza motore	1,800 W
Volt	230 V AC 50 – 60 Hz
Corsa	255 mm
Dimensioni del magnete	110 x 220 x 54 mm
Peso	34 kg
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1 gamma 40 – 100 rpm	Velocità 2 gamma 65 – 175 rpm
Velocità 3 gamma 140 – 360 rpm	Velocità 4 gamma 220 – 600 rpm
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Frizione di sicurezza	✓
Lubrificazione interna automat.	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
Indicatore del magnete	✓
Avanzamento	Automatico a velocità variabile
MAB 825 V 230 V	MAB 825 V 110/125 V
MAB 845 V 230 V	MAB 845 V 110/125 V

La fornitura comprende

- 1 Perforatore automatico MAB 825 V/MAB 845 V
- 1 cacciavite MK 3
- 1 Mandrino standard ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Mandrino standard ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Chiavi esagonali 6 e 8 mm
- 1 valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia serraggio di sicurezza
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punte elic.	Alesatura	Svasatura	Maschi
Avanzamento automatico				
Max. Ø 60	Ø 26	Ø 31.75		
Profondità 30-55 mm				
Avanzamento manuale				
Max. Ø 100	Ø 31.75	Ø 31.75	Ø 50	Ø max. M30
Profondità 30-55-75-110 mm				



MAB 1300 V

Prestazioni eccezionali grazie alla grande potenza e versatilità. La MAB 1300 V è senz'altro il più potente perforatore a base elettromagnetica con discesa automatica variabile in commercio.

**LA PIU' FORTE
TRA LE GRANDI !**



► Caratteristiche e funzioni della MAB 1300 V identiche a quelle della MAB 825 V/MAB 845 V (vedi lato sinistro)

MAB 1300 V	
Potenza motore	2,300 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	310 mm
Dimensioni del magnete	120 x 360 x 65 mm
Peso	51 kg
Attacco utensile	MK 4
Velocità 1 gamma 30 – 80 rpm	Velocità 2 gamma 50 – 120 rpm
Velocità 3 gamma 130 – 350 rpm	Velocità 4 gamma 210 – 550 rpm
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Protezione termica	✓
Rotazione reversibile R+L	✓
Frizione di sicurezza	✓
Lubrificazione interna automat.	✓
Indicatore stato delle spazzole	✓
Indicatore del magnete	✓
Avanzamento	Automatico a velocità variabile
MAB 1300 V 230 V	
MAB 1300 V 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore magnetico MAB 1300 V – senza staffa supporto
- 1 Cacciaconi MK 4
- 1 Mandrino standard ZIA 419-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Mandrino standard ZIA 432-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Chiavi esagonali 6 e 8 mm
- 1 Valigia di trasporto in ABS con ruote
- 1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona	Punte elic.	Alesatur	Svasatura	Maschi
Avanzamento automatico				
Max. Ø 60	Ø 32	Ø 50		
Profondità 30-55 mm				
Avanzamento manuale				
Max. Ø 130	Ø 45	Ø 50	Ø 80	Ø max. M42
Profondità 30-55-75-110 mm				



ProfisPEZIAL

Mandrini e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

MAB 155

Perforatore a base magnetica orizzontale
con coppia conica a 90° .
Ideale per forare in spazi contenuti.

**UNA PICCOLA CON
UNA GRANDE POTENZA**

- ▶ Macchina compatta e maneggevole per lavorare in spazi ristretti
- ▶ Un nuovo e potente motore
- ▶ Leva di azionamento a cricco



MAB 155	
Potenza motore	1,050 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	39 mm
Dimensioni del magnete	80 x 160 x 36.5 mm
Peso	11 kg
Attacco utensile	19 mm Weldon (3/4")
Velocità	320 rpm
MAB 155 230 V	
MAB 155 110/125 V	

La fornitura comprende
1 Perforatore a base elettromagnetica MAB 155
1 Espulsore ZAK 075
1 Chiave 4 mm
1 Valigia di trasporto
1 Cinghia bloccaggio di sicurezza
1 Leva a cricco asgancio rapido
1 Manuale istruzioni

Frese corona
Max. Ø 35 mm
Prodondità
30 mm



AirMAB 5000

Forare con alimentazione pneumatica e
magnete permanente

FORARE IN SICUREZZA CON L'ARIA COMPRESSA

Cono Morse MK 2

Mandrino automatico

KEYLESS

Lubrificazione interna automatica

Potente magnete permanente

- ▶ Motore al alte prestazioni Atlas Copco
- ▶ Con attacco utensile cono Morse MK 2
- ▶ Motore Ex class Ex II 2G T4 IIC D110°C



Potente motore da 830 W

AirMAB 5000	
Potenza motore	830 W
Coppia	27 Nm
Consumo aria	1000 l/min
Corsa	160 mm
Dimensioni del magnete	90 x 160 x 60 mm
Peso	17.5 kg
Mandrino automatico	KEYLESS, 19 mm (3/4")
Attacco utensile	MK 2
Gamma velocità	Min. 290 rpm Max. 575 rpm
Lubrificazione interna autom	✓
AirMAB 5000	

La fornitura comprende	
1 Perforatore a base magnetica AirMAB 5000	
1 Espulsore per tipo ZAK 075 + ZAK 100	
1 Cacciaconi MK 2	
1 Mandrino automatico KEYLESS 19 mm Weldon (3/4")	
1 Valigia di trasporto	
1 Cinghia bloccaggio di sicurezza	
1 Manuale istruzioni	

Frese corona	Punte elic.
Max. Ø 35 mm	Ø 23 mm
Profondità 30-55 mm	



ProfisPEZIAL

Mandriini e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

RailMAB 915

Progettata per la foratura dei binari nelle costruzioni ferro-tramviarie.

LA SPECIALISTA

PER BINARI



Potente motore da 1600 W

Scatola cambio a bagno d'olio

Pesa solo 17 kg

Bloccaggio a cambio rapido

- ▶ Potente motore elettrico da 1600 W
- ▶ Cambio a 2 velocità, in bagno d'olio
- ▶ Controllo elettronico della velocità
- ▶ Robusto sistema di bloccaggio a cambio rapido

Adattatori disponibili per vari tipo di profilo

RailMAB 915	
Potenza motore	1,600 W
Volt	230 V AC, 50 – 60 Hz
Corsa	160 mm
Peso	17 kg
Mandrino standard	Weldon 19 mm (3/4")
Attacco utensile	MK 3
Velocità 1 gamma	70 – 280 rpm
Velocità 2 gamma	180 – 580 rpm
Controllo di coppia	✓
Controllo elettronico velocità	✓
Protezione termica	✓
Lubrificazione interna autom.	✓
Lubro-refrigerante	Emulsione
Indicatore stato delle spazzole	✓
RailMAB 915 230 V	
RailMAB 915 110/125 V	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore per rotaie RailMAB 915
- 1 Espulsore per tipo ZAK 075 + ZAK 100
- 1 Cacciaconi MK 3
- 1 Mandrino standard ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Serbatoio lubrificazione a pressione da 5 lt.
- 1 Sistema bloccaggio rapido
- 1 Adattatore profilo binari a scelta (modelli standard)
- 1 Chiave 6 mm
- 1 Valigia di trasporto
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

Max. Ø 50 mm
Profondità
30-55 mm



Punte elic.

Ø 20 mm



ART. NR. Adattatori profilo binari RailMAB 915

ZAS 049S	Adattatore binari profilo S 49
ZAS 054S	Adattatore binari profilo S 54
ZAS 050U	Adattatore binari profilo UIC 50
ZAS 054U	Adattatore binari profilo UIC 54

RailMAB 965

Perforatore per rotaie con motore a scoppio, per non dipendere dalla rete elettrica.

**SUPERLEGGERA
E INDIPENDENTE**

Serbatoio carburante integrato

Motore a scoppio 1500 Watts (2 HP)

Raccordo al sistema di lubrificazione

Bloccaggio a cambio rapido

- ▶ Non richiede allacciamento a rete elettrica
- ▶ Motore a scoppio 1500 W
- ▶ Compatta e robusta
- ▶ Robusto sistema di bloccaggio a cambio rapido

RailMAB 965

Potenza motore	1500 Watts (2 HP)
Cilindrata	49.4 ccm
Coppia	3.04 Nm
Corsa	40 mm
Peso	21.5 kg
Attacco utensile	19 mm Weldon (3/4")
Velocità	Min. 110 rpm Max. 280 rpm
Lubrificazione interna autom.	✓
Lubro-refrigerante	Emulsione
RailMAB 965	

La fornitura comprende

- 1 Perforatore per rotaie RailMAB 965
- 1 Espulsore ZAK 075
- 1 Serbatoio lubrificazione a pressione da 5 lt.
- 1 Rail adapter of your choice (no special version)
- 1 Chiavi 4, 5 e 6 mm
- 1 Valigia di trasporto
- 1 Manuale istruzioni

Frese corona

Max. Ø 36 mm
Profondità
30 mm

Punte elic.

Ø 20 mm

ART. NR. Adattatori binari RailMAB 965

ZAS 250U	Adattatore binari profilo UIC 50
ZAS 254U	Adattatore binari profilo UIC 54
ZAS 260U	Adattatore binari profilo UIC 60
ZAS 249S	Adattatore binari profilo S 49
ZAS 254S	Adattatore binari profilo S54

ProfisPEZIAL

Mandri e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Supporti e piastre di servizio

Supporti magnetici e standard per trapani portatili e
il MobilCLAMP piastra per perforatori elettromagnetici

AUMENTATE LE POTENZIALITA' DEI VOSTRI UTENSILI



Supporto elettromagnetico per trapani

Supporto elettromagnetico per trapani portatili manuali

Questo pratico supporto elettromagnetico consente il montaggio di trapani portatili manuali, trasformandoli in una unità a forare con base magnetica. E' utilizzabile con tutti i trapani con coltetto diametro 43 mm.

Il potente elettromagnete garantisce un lavoro sicuro anche in posizioni difficili (orizzontali o capovolte). In questi casi utilizzate una cinghia di bloccaggio di sicurezza per evitare cadute.

La slitta ha una corsa totale di 180 mm.

Supporto elettromagnetico per trapani

ART. NR.

MBS 300

Per trapani manuali portatili con coltetto
diametro 43 mm
Corsa 180 mm



Supporto industriale

Supporto industriale per trapani portatili manuali

Questo supporto consente il montaggio di trapani portatili manuali con coltetto diametro 43 mm. Stabile e sicuro grazie alla costruzione robusta per impiego professionale. La corsa della slitta è di 180 mm.

Una morsa per trapano da 100 mm è acquistabile opzionalmente, insieme alle viti e dadi per le cave a T della piastra.

Supporto industriale

ART. NR.

ZBS 100.2

ZST 300 Blocchi prismatici

ZTN 100 Vite per cave a T

ZSM 100 Dado esagonale

Ganasce da 100 mm,
Apertura max 100 mm.

Morsa e viti sono opzionali e non sono fornite
con il supporto.



MobilCLAMP - Piastra per perforatore
elettromagnetico

MobilCLAMP - Piastra per perforatori elettromagnetici



Il MobilCLAMP è una piastra utilizzabile con trapani elettromagnetici per avere a disposizione un trapano da banco da utilizzare in officina o in cantiere. Il perforatore viene posizionato sulla base sopraelevata in acciaio e attivato.

Le parti da lavorare verranno bloccate sulla base con una morsa e le viti per cave (opzionali) e, senza fatica, avrete a disposizione un pratico trapano verticale da banco.

MobilCLAMP

ART. NR.

ZMC 200



Adattatori, mandrini e accessori

Per attacco diretto Weldon 19 mm e attacchi cono Morse MK 2 o MK 3.



1. Montate l'adattatore sul mandrino



2. Inserite il mandrino sull'attacco 19 mm



3. Pronti per l'uso di punte elicoidali

**Attacco diretto
19 mm Weldon (¾")**



Adattatore per mandrini

ART. NR.

ZAP 100

Codolo Weldon 19 mm (¾") a ½" x 20 NF



Mandrino a cremagliera

ART. NR.

ZBI 113

FILETTO ½" x 20 NF

CAPACITA'

1 - 13 mm

ZBI 116

FILETTO ½" x 20 NF

CAPACITA' 2.5 - 16 mm



Mandrino autoserrante

ART. NR.

ZSI 113

FILETTO ½" x 20 NF

CAPACITA' SIZE

1 - 13 mm

ZSI 116

FILETTO ½" x 20 NF

CAPACITA' 3 - 16 mm



1. Montate l'adattatore sul mandrino



2. Inserite il mandrino sull'attacco MK



3. Pronti per l'uso di punte elicoidali

**Cono Morse
MK 2 o MK 3**



Adattatori per mandrini

ART. NR.

ZKD 216 DIN 238 - MK 2/B16

ZKD 316 DIN 238 - MK 3/B16



Mandrino a cremagliera

ART. NR.

ZBK 113

ATTACCO DIN 238-B16

CAPACITA'

1 - 13 mm

ZBK 116

ATTACCO DIN 238-B16

CAPACITA' 2.5 - 16 mm



Mandrino autoserrante

ART. NR.

ZSB 113

ATTACCO DIN 238-B16

CAPACITA'

1 - 13 mm

ZSB 116

ATTACCO DIN 238-B16

CAPACITA' 3 - 16 mm



Cacciaconi DIN 228

ART. NR.

ZAS 002

MISURA MK 2

DIN STANDARD DIN 228

ZAS 003

MISURA MK 3

DIN STANDARD DIN 228



Chiavi per mandrini a cremagliera

ART. NR.

ZEZ 113

ZEZ 116



Schermo protezione dai trucioli

ART. NR.

ZSS 050

PER MACCHINE MAB 100 - MAB 525

ZSS 500

PER MACCHINE MAB 825 - MAB 855

Nastro bloccaggio sicurezza

ART. NR.

40 0016 1

Pompa per lubrificante

ART. NR.

ZKP 100



Mandrini e
adattatori

Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Valigie di trasporto

Per perforatori magnetici.

ESTREMAMENTE ROBUSTE

MA LEGGERE

- ▶ Portabilità e leggerezza, per una maggiore stabilità.
- ▶ Perfettamente bloccate grazie alle grandi leve di chiusura.
- ▶ Trascinatele, anziché sollevarle, grazie alle ruote e al manico telescopico



Valigie di trasporto

ART. NR.	UTILIZZABILE CON
ZHK 100	MAB 100K - MAB 155
ZHK 350	AutoMAB 350, AutoMAB 450
ZHK 400	MAB 455, MAB 465, MAB 485, MAB 525 incl. SB series
ZHK 800	MABasic 850

Impiego: valigie di trasporto per perforatori BDS.

Design: Robusta valigia in ABS rinforzato con manici e chiusure di sicurezza. Vuote.



Valigia di trasporto

ART. NR.	PER MACCHINE
ZPK 200	MABasic 200, 400, 450



Valigia di trasporto con ruote

ART. NR.	PER MACCHINE
ZHK 825	MAB 825, MAB 845

Impiego: Valigia di trasporto con ruote per perforatori magnetici BDS.

Design: Robusta valigia in ABS rinforzato con manici, chiusure di sicurezza e ruote. Vuota.

Valigie di trasporto con ruote

ART. NR.	PER MACCHINE
ZHK 1300	MAB 1300
ZHK 1500	MAB 825 V/845 V/1300 V, MAB 825 KTS

Impiego: Valigia di trasporto con ruote per perforatori magnetici BDS.

Design: Robusta valigia in ABS rinforzato con manici, chiusure di sicurezza e ruote. Vuota.



Valigia di trasporto BDS per MAB 825/845. La macchina non è compresa nella fornitura!

Sistema utensili

Per perforatori magnetici serie ProfiPLUS.

**FORARE, SVASARE E
MASCHIARE:
VELOCE E SICURO**

Mandrini a cambio rapido e inserti per maschiare da M6 a M42

I perforatori a base elettromagnetica della serie ProfiPLUS sono ideali per eseguire anche filettature.

Indispensabile per maschiare è di poter disporre di macchine con rotazione reversibile, sensibilità di controllo della velocità e una corretta potenza del motore.

Mandrini a cambio rapido Taglie MK 2, MK 3 e MK 4

I perforatori della serie ProfiPLUS, in combinazione con i mandrini a cambio rapido, garantiscono un lavoro più efficiente e veloce, senza la necessità di doversi riallineare dopo aver eseguito il foro. I mandrini a cambio rapido sono progettati per questo e possono essere utilizzati con o senza frizione di sicurezza.



Versione 1: inserti a cambio rapido con frizione di sicurezza

Per maschiare da M6 a M42 –

Gli inserti BDS con frizione di sicurezza regolabile consentono di maschiare fori ciechi e passanti.

La frizione di sicurezza garantisce che il maschio, raggiunto il fondo del foro, non strappi o danneggi il lavoro eseguito.

Versione 2: Inserti a cambio rapido standard

Per maschiare da M6 a M30 – Gli inserti standard BDS vengono utilizzati per praticare filettature su fori passanti.



Mandrini e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Quale macchina, quale misura di maschio?

Per scegliere il sistema migliore in funzione della misura delle maschiature da effettuare.

PRECISIONE CON IL SISTEMA DI ACCESSORI BDS

Sistema per maschiare

Mandrini a cambio rapido GSW

con cono MK 2, MK 3 MK 4.
per utilizzare gli inserti a cambio rapido GSE o GSS

GSW 222 taglia 2 - MK 2

GSW 331 taglia 1 - MK 3

GSW 332 taglia 2 - MK 3

GSW 333 taglia 3 - MK 3

GSW 442 taglia 2 - MK 4

GSW 443 taglia 3 - MK 4

GSW 444 taglia 4 - MK 4



GSE inserti standard
Taglie 1, 2, 3



GSS inserti con frizione di sicurezza
Taglie 2, 3, 4

ART. NR.

GSW 222 mandrino a cambio rapido

GSW 331 mandrino a cambio rapido

GSW 332 mandrino a cambio rapido

GSW 333 mandrino a cambio rapido

GSW 442 mandrino a cambio rapido

GSW 443 mandrino a cambio rapido

GSW 444 mandrino a cambio rapido

GSE 103 - GSE 114

GSE 205 - GSE 222

GSE 314 - GSE 330

GSS 205 - GSS 222

GSS 312 - GSS 330

GSS 420 - GSS 442

Adattatori ZGA – per iniziare in economia

Il maschio viene fissato direttamente su questi adattatori con attacco Weldon da 19 mm o 32 mm. Utilizzabili solo per fori passanti!



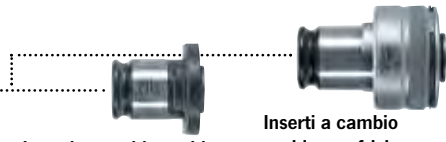
Adattatori portamaschi con codolo WELDON

ART. NR.	MISURA	GAMBO Ø	QUADRO
ZGA 010	M10 DIN 376	7	5.5
ZGA 012	M12 DIN 376	9	7
ZGA 014	M14 DIN 376	11	9
ZGA 016	M16 DIN 376	12	9
ZGA 018	M18 DIN 376	14	11
ZGA 020	M20 DIN 376	16	12
ZGA 022	M22 DIN 376	18	14.5
ZGA 024	M24 DIN 376	18	14.5
ZGA 027	M27 DIN 376	20	16
ZGA 030	M30 DIN 376	22	18

Fino a ZGA 020 con codolo Weldon 19 mm (¾")

Fino a ZGA 022 con codolo Weldon 32 mm (1 ½")

SISTEMA PER FILETTARE



Inserti a cambio rapido con frizione di sicurezza GSS

MAB 1300	MAB 825 MAB 845	MAB 485 MAB 485 SB	MAB 525 MAB 525 SB	Mandri a cambio rapido GSW		Inserti a cambio rapido Standard GSE		Inserti a cambio rapido con frizione di sicurezza GSS		
				Art Nr. Mandrino cambio rapido	Misura	Art Nr.	ø x quadro	Art Nr.	ø x quadro	
				GSW 222	Taglia 2 MT 2	M5/M6	GSE 205	6 / 4.9	GSS 205	6 / 4.9
						M6			GSS 206	4.5 / 3.4
						M8	GSE 208	8 / 6.2	GSS 208	8 / 6.2
						M8			GSS 205	6 / 4.9
						M10	GSE 210-DIN 371	10 / 8		
						M10	GSE 210	7 / 5.5	GSS 210	7 / 5.5
						M12	GSE 212	9 / 7.0	GSS 212	9 / 7.0
						M14	GSE 214	11 / 9.0	GSS 214	11 / 9.0
						M16	GSE 216	12 / 9.0	GSS 216	12 / 9.0
				GSW 331	Taglia 1 MT 3	M4	GSE 104	4.5 / 3.4		
						M5/M6	GSE 105	6 / 4.9		
						M8	GSE 108	8 / 6.2		
						M10	GSE 110	10 / 8.0		
						M12	GSE 112	9 / 7.0		
						M14	GSE 114	11 / 9.0		
				GSW 332	Taglia 2 MT 3	M5/M6	GSE 205	6 / 4.9	GSS 205	6 / 4.9
						M6			GSS 206	4.5 / 3.4
						M8	GSE 208	8 / 6.2	GSS 208	8 / 6.2
						M8			GSS 205	6 / 4.9
						M10	GSE 210.1	10 / 8		
						M10	GSE 210	7 / 5.5	GSS 210	7 / 5.5
						M12	GSE 212	9 / 7.0	GSS 212	9 / 7.0
						M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
						M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
						M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
						M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
				non utilizzabile con MAB 525	M22/M24	GSE 222	18 / 14.5	GSS 222	18 / 14.5	
				GSW 333	Taglia 3 MT 3	M12			GSS 312	9 / 7.0
						M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
						M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
						M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
						M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
						M22/M24	GSE 322	18 / 14.5	GSS 322	18 / 14.5
						M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
						M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
				GSW 442	Taglia 2 MT 4	M5/M6	GSE 205	6 / 4.9	GSS 205	6 / 4.9
						M6			GSS 206	4.5 / 3.4
						M8	GSE 208	8 / 6.2	GSS 208	8 / 6.2
						M8			GSS 205	6 / 4.9
						M10	GSE 210-DIN 371	10 / 8.0		
						M10	GSE 210	7 / 5.5	GSS 210	7 / 5.5
						M12	GSE 212	9 / 7.0	GSS 212	9 / 7.0
						M14	GSE 214	11 / 9	GSS 214	11 / 9
						M16	GSE 216	12 / 9	GSS 216	12 / 9
						M18	GSE 218	14 / 11	GSS 218	14 / 11
						M20	GSE 220	16 / 12	GSS 220	16 / 12
						M22/24	GSE 222	18 / 14.5	GSS 222	18 / 14.5
				GSW 443	Taglia 3 MT 4	M12			GSS 312	9 / 7.0
						M14	GSE 314	11 / 9	GSS 314	11 / 9
						M16	GSE 316	12 / 9	GSS 316	12 / 9
						M18	GSE 318	14 / 11	GSS 318	14 / 11
						M20	GSE 320	16 / 12	GSS 320	16 / 12
						M22/24	GSE 322	18 / 14.5	GSS 322	18 / 14.5
						M27	GSE 327	20 / 16	GSS 327	20 / 16
						M30	GSE 330	22 / 18	GSS 330	22 / 18
				GSW 444	Taglia 4 MT 4	M20			GSS 420	16 / 12
						M22/24			GSS 422	18 / 14.5
						M27			GSS 427	20 / 16
						M30			GSS 430	22 / 18
						M33			GSS 433	25 / 20
						M36			GSS 436	28 / 22
						M39/42			GSS 442	32 / 24

Mandri e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Mandrini per frese a corona BDS

Tre versioni disponibili, in diverse taglie – consentono un accoppiamento sicuro e corretto delle frese al vostro perforatore BDS.

PER TUTTE LE VOSTRE ESIGENZE

Mandrini automatici KEYLESS BDS per utensili codolo Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "").
Con lubrificazione automatica.



Mandrino automatico KEYLESS
Con lubrificazione interna automatica

ART. NR.	ATTACCO
ZSS 200	MK 2
ZSS 300	MK 3

Predisposti per lubrificazione interna automatica. Per frese con attacco Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ ""). Completati di tubo con raccordo a innesto automatico per una facile rimozione.

Mandrini standard per utensili codolo Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "") e 32 mm ($1\frac{1}{4}$ "").
Con lubrificazione manuale.



Mandrino standard
Con lubrificazione interna manuale

ART. NR.	ATTACCO
Per frese con attacco Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "")	
ZIA 219-M	MK 2
ZIA 319-M	MK 3
ZIA 419-M	MK 4
Per frese con attacco Weldon 32 mm ($1\frac{1}{4}$ "")	
ZIA 332-M	MK 3
ZIA 432-M	MK 4

Mandrini standard per utensili codolo Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "") e 32 mm ($1\frac{1}{4}$ "").
Con lubrificazione automatica.



Mandrino standard
Con lubrificazione interna automatica

ART. NR.	ATTACCO
Per frese con attacco Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "")	
ZIA 219-KN	MK 2
ZIA 319-KN	MK 3
ZIA 419-KN	MK 4
Per frese con attacco Weldon 32 mm ($1\frac{1}{4}$ "")	
ZIA 332-KN	MK 3
ZIA 432-KN	MK 4

Predisposti per lubrificazione interna automatica.

Completati di tubo con raccordo a innesto automatico per una facile rimozione.



Bussole riduzione DIN 2185

ART. NR.	ESTERNO	INTERNO
ZRH 210	MK 2	MK 1
ZRH 320	MK 3	MK 2
ZRH 430	MK 4	MK 3



Prolunghe DIN 2178

ART. NR.	ESTERNO	INTERNO
ZVH 220	MK 2	MK 2
ZVH 230	MK 2	MK 3
ZVH 320	MK 3	MK 2
ZVH 330	MK 3	MK 3

Adattatori con codolo Weldon

Con il giusto adattatore, le frese a corona con attacco Weldon BDS sono utilizzabili con altre macchine e/o sistemi di fissaggio utensile presenti in commercio.

SIAMO APERTI A OGNI SISTEMA

32 mm (1 1/4")



Adattatore

ART. NR.

ZAP 200

Da Weldon 32 mm (1 1/4") a Weldon 19 mm (3/4")

19 mm (3/4")



Adattatore

ART. NR.

ZAF 002

Per frese attacco M18x6P1.5 femmina Fein.
Incluso 1 espulsore ZAK 125

19 mm (3/4")



Adattatore

ART. NR.

ZAF 003

Per frese attacco QUICK-IN Fein.
Incluso 1 espulsore ZAK 115

19 mm (3/4")



Prolunga

ART. NR.

ZAP 300

Lunghezza 80 mm attacco Weldon 19 mm (3/4").
Incluso 1 espulsore ZAK 080

Adattatore per Nitto One-Touch



Adattatore

ART. NR.

ZAF 005

Per macchine con attacco Nitto One-Touch. Per frese attacco Weldon 19 mm (3/4").
Inclusi 1 espulsore per tipo ZAK 107, ZAK 125

Adattatore per Fein QUICK-IN



Adattatore

ART. NR.

ZAF 004

Adattatore attacco QUICK-IN Fein per frese con attacco Weldon 19 mm (3/4").
Inclusi 1 espulsore per tipo ZAK 107, ZAK 125

Mandrini e adattatori

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

PowerCLEANER

L'utensile multi-funzione ideale



E' RACCOMANDATO

L'IMPIEGO DI ACCESSORI ORIGINALI

Uno speciale uncino protetto per rimuovere i trucioli e una spazzola per pulire la superficie del lavoro.

PowerCLEANER

PowerCLEANER

ART. NR.

POW 200



Removal of drilling chips with sharp edges



Cleaning of working surface

PowerCLEANER starter kit

Risparmia i tuoi sodi con i set utensili BDS Starter kit!

Comincia con il set base di utensili per il tuo perforatore magnetico. In una confezione alcuni prodotti ad un prezzo particolarmente interessante.

- ▶ 5 frese a corona HSS nei diametri più comuni: 14 mm, 18 mm and 22 mm.
- ▶ 1 lt. di olio da taglio ad alte prestazioni BDS 5000
- ▶ 1 fioretto BDS PowerWORKER oppure BDS PowerCLEANER.

Set utensili PowerCLEANER starter kit

ART. NR.

ZST 200

Contenuto:

- 1 set 5 frese in astuccio
- 2 KBK – Ø 14 mm
- 2 KBK – Ø 18 mm
- 1 KBK – Ø 22 mm
- 1 lt. olio da taglio ad alte prestazioni BDS 5000
- 1 PowerCLEANER POW200



 **BDS** ÖkoLogisch

PowerWORKER

Rimuove tutti i trucioli magnetizzabili.
Uno strumento indispensabile in ogni officina.

ARRIVA OVUNQUE

PowerWORKER

PowerWORKER

ART. NR.

POW 100



Il fioretto PowerWORKER rimuove tutti i trucioli magnetizzabili dal piano di lavoro. Questo intelligente dispositivo, grazie al suo potente magnete, raccoglie a se tutti i trucioli ferrosi e che vengono poi facilmente inseriti negli appositi bidoni di raccolta. Magnetizza, raccogli, elimina - fatto!

PowerWORKER starter kit

Risparmia i tuoi soldi con i set utensili BDS Starter kit!



Set utensili PowerWORKER starter kit

ART. NR.

ZST 100

Contenuto:

- 1 set 5 frese in astuccio
- 2 KBK - Ø 14 mm
- 2 KBK - Ø 18 mm
- 1 KBK - Ø 22 mm
- 1 lt. olio da taglio ad alte prestazioni BDS 5000
- 1 BDS PowerWORKER POW100



Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS



Olio da taglio ad alte prestazioni BDS 5000

Olio da taglio emulsionabile BDS 6000



Olio vegetale che non richiede procedure speciali per il trasporto internazionale.

Tutti i componenti utilizzati non sono elencati sulle Documentazioni delle Sostanze Pericolose per le Acque. L'olio BDS 5000 non richiede etichettature speciali di alcun tipo.

- ▶ Olio biologico additivato
- ▶ Water hazard Classe 1
- ▶ Biodegradabile, con la viscosità ideale per l'impiego con le frese BDS, non pregiudica eventuali successivi rivestimenti TIN



Olio a base sintetica per alte prestazioni

- ▶ Può essere emulsionato con acqua, biologicamente stabile e inodore
- ▶ Migliora la durata delle frese
- ▶ Privo di problemi tossicologici, Water Hazard Classe 1



Olio da taglio (per frese HSS)	
ART. NR.	CONFEZIONE
ZHS 005	5 litri
ZHS 006	1 litro

Liquido lubro-refrigerante (Per frese TCT)		
ART. NR.	DESCRIZIONE	CONFEZ.
ZHB 001	Olio emulsionabile BDS 6000	1 litro

Olio da taglio, spray lubrificante, pasta da taglio e fluidi lubro-refrigeranti

Prodotti per alte prestazioni ed eco-compatibili.

I MIGLIORI

RISULTATI...

ANCHE PER L'AMBIENTE

Lubrificante spray per alte prestazioni BDS 5200



Per l'impiego in condizioni difficili (orizzontalmente o capovolti) e per forare leghe di difficile lavorabilità. Questo lubrificante da taglio ha un'elevata capacità di adesione.

Vantaggi: Facile da dosare e da dirigere direttamente sui taglienti. Non gocciola o schizza, garantendo la massima sicurezza specialmente lavorando su scale o ponteggi.

- ▶ Lubrificante per il taglio, bianco adesivo contenente PTFE
- ▶ Protegge dalla corrosione
- ▶ Non contiene PCB, PCT, CFC e clorina
- ▶ Sostanze attive: olio minerale a base di Litio con additivi e solventi
- ▶ Propellente: Propano/butano, soggetto ad etichettatura speciale

Pasta da taglio ad alte prestazioni BDS 5500

Pasta da taglio Hi-Tech (metal free) BDS 7500



BDS 5500: Ideale per l'impiego su materiali di difficile lavorabilità. Utilizzabile anche per impieghi in posizioni difficili (orizzontali o capovolte).

BDS 7500: Olio base: olio medicinale bianco. Alta resistenza al calore (fino a 1400°C). Per impiego su alte leghe, acciai resistenti al calore, Hardox, acciai inossidabili. Per altissime prestazioni.

Gli oli da taglio BDS per alte prestazioni e gli spray sono realizzati con lo scopo principale di non danneggiare l'ambiente, oltre che a risultare efficienti. La formulazione di questi prodotti risulta particolarmente efficace e con un impatto ambientale neutro.

Raccomandiamo in particolare: gli oli da taglio ad alte prestazioni o l'olio da taglio emulsionabile. Questi prodotti sono completamente biodegradabili e non nocivi alla salute vostra e dell'ambiente, oltre ad essere particolarmente efficaci per le loro caratteristiche uniche.

L'olio BDS 6000 può inoltre essere miscelato con l'acqua in rapporti fino a 1:10 risultando comunque molto efficace.

Attenzione, importante! Non utilizzate oli da taglio o liquidi refrigeranti quando si lavora capovolti. C'è il rischio che i liquidi, per gravità, entrino nel motore elettrico causando corto-circuito. Utilizzate lo spray lubrificante adesivo BDS 5200 o le paste per il taglio BDS 5500/7500.



Fase 1: Prima di avviare la macchina, spruzzare lo spray ZHS 400 direttamente dentro e fuori la fresa.



Fase 2: durante l'avanzamento nel foro spruzzare lo ZHS 400 sui taglienti della fresa e all'interno del foro.

Accessori e consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

Lubrificanti e additivi		
ART. NR.	DESCRIZIONE	CONFEZ.
ZHS 550	BDS 5500 cutting paste	1000 g can
ZHS 570	BDS 7500 cutting paste	85 g tube
ZHS 572	BDS 7500 cutting paste	12 x 85 g tubes

Lubrificanti e additivi		
ART. NR.	DESCRIZIONE	CONFEZIONE
ZHS 400	Olio da taglio spray BDS 5200	1 x 400 ml
ZHS 406	Olio da taglio spray BDS 5200	6 x 400 ml
ZHS 412	Olio da taglio spray BDS 5200	12 x 400 ml



Staffe per tubi da 80 mm a 500 mm

Le staffe per tubi BDS sono utilizzabili per diametri da 80 mm a 250 mm e 150 mm a 500 mm. Flessibili d'impiego e facili da usare risolvono molte problematiche nella foratura di superfici curve. Le catene tensionabili bloccano le staffe di supporto con i prismi mobili ai tubi. La regolazione della posizione del foro risulta facile e immediata. Questi accessori aumentano considerevolmente le possibilità di impiego dei perforatori a base magnetica.



ZRO 250



ZRO 500

Staffe per tubi

ART. NR.

ZRO 250

ZRO 500

ZRO 250: per MAB 455, 485, 525

Per tubi da \varnothing 80 a 250 mm, catena L = 900 mm

ZRO 500: per MAB 825, 845, MABasic 850

Per tubi da \varnothing 150 a 500 mm, catena L = 1650 mm



Staffe e supporti

Possono essere utilizzate su perforatori delle serie ProfiPLUS, ProfiSTART e ProfiBASIC.

PER FORARE TUBI,

MATERIALI NON FERROSI

E ACCIAI INOSSIDABILI

Piastre con pompe vuoto, per materiali non ferrosi

I perforatori a base elettromagnetica di tutte le serie possono essere utilizzati anche per forare materiali non ferrosi o acciai inossidabili. Per questo servizio BDS mette a disposizione due modelli di piastre supporto con una pompa per vuoto in grado di generare una adesione sicura sui materiali da lavorare ed alloggiare quindi le vostre macchinine a base magnetica.



Piastra con pompa vuoto per superfici lisce

ART. NR.

ZAV 400

Impiego: Per superfici lisce.

Design: Pompa vuoto per alte prestazioni a ricircolo di olio. Piastra con due ventose con un'area per foratura interna. Dimensioni: 440 x 260 mm Foro asola 50 x 120 mm



Piastra con pompa vuoto per superfici ruvide o goffrate

ART. NR.

ZAV 300

Impiego: Utilizzabile su lastre di materiali ruvidi o goffrati.

Design: Pompa vuoto per alte prestazioni a ricircolo di olio. Piastra supporto ø 300 mm.

Fornite senza macchine

ZAV 400
Staffa con pompa
per vuoto per super-
fici lisce



ZAV 300
Staffa con pompa
per vuoto per super-
fici ruvide e goffrate

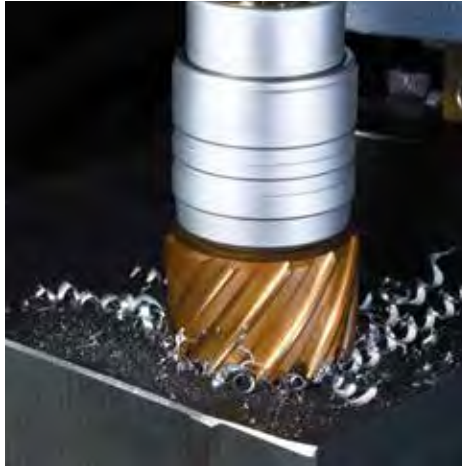


Accessori e
consumabili

Frese e utensili

A proposito di BDS

La gamma di frese a corona rettificate BDS.



Serie HSS-Co 8

- ▶ Elevata resistenza al calore
- ▶ Elevata resistenza all'usura
- ▶ Alto contenuto di Cobalto - 8%
- ▶ Ideali per la lavorazione di acciai di alto grado ed acciai inossidabili
- ▶ Con codolo Weldon da 19 mm e 32 mm
- ▶ Riaffilabili

Serie HSS-VarioPLUSs

- ▶ Frese rettificate ad alta resistenza
- ▶ Rivestimento al Carburo di 2.5 μ
- ▶ Durata superiore
- ▶ Scarico dei trucioli più uniforme, in particolare durante un uso continuo - per aumentare la sicurezza di impiego

Serie HSS-Standard

- ▶ Frese disponibili in tre diverse profondità di taglio: 30 mm, 55 mm e 110 mm
- ▶ Diametri disponibili da 12 mm a 130 mm
- ▶ Riaffilabili

Serie HSS-Co 8

Frese a corona rettificate, in acciaio HSS ad alto tenore di Cobalto (8%) per una migliore resistenza al calore e all'usura.



Serie HSS-Co 8

	KBK-CO	KBL-CO
Profondità:	30 mm	55 mm
Diametri:	12 - 130 mm	12 - 100 mm

Serie HSS-VarioPLUS

Frese a corona rettificate, in acciaio HSS con rivestimento al Carbide per una migliore resistenza all'usura e facilitare lo scarico dei trucioli.



Serie HSS-VarioPLUS

	KBK-VP	KBL-VP
Profondità:	30 mm	55 mm
Diametri:	12 - 60 mm	12 - 60 mm

Serie HSS-Standard

Frese a corona rettificate, in acciaio HSS ad alte prestazioni.



Serie HSS-Standard

	KBK	KBL	KEL	KBK-Z
Profondità:	30 mm	55 mm	110 mm	30 mm
Diametri:	12 - 60 mm	12 - 60 mm	20 - 50 mm	1/2" - 2 1/16"

Qualità professionale per prestazioni professionali.



Le frese a corona BDS sono prodotte con moderni centri di lavoro CNC e macchine per rettificazione, con procedure accurate e controlli continui. Queste operazioni in produzione garantiscono poi prestazioni ottimali per tutti i modelli di utensili BDS.

Una gamma completa

Le frese a corona BDS sono disponibili in cinque diverse profondità di foratura: 30, 35, 55, 75 e 110 mm e in oltre 94 diametri differenti.

Codoli di attacco

Le frese a corona BDS sono inoltre offerte con diversi codoli di attacco.

Possono essere utilizzate con mandrini rapidi KEYLESS e mandrini standard attacco MK 2, MK 3 MK 4 con dispositivi di lubrificazione interna automatica o manuale.

Serie Carbide e Carbide-PLUS

- ▶ Frese a corona con denti in Carbide
- ▶ Profondità di taglio 30 mm, 55 mm, 75 mm e 110 mm
- ▶ Diametri da 12 mm a 150 mm
- ▶ Esecuzione Carbide-PLUS con rivestimento anti-frizione da 2,5 μ



Codolo:

- ① Weldon 19 mm (3/4")
- ② Weldon 32 mm (1 1/4")
- ③ Quick-In 18 mm
- ④ Le frese con denti in Carbide (TCT) sono offerte opzionalmente anche con codoli Nitto One-Touch e Universal

Serie Carbide

frese con denti in Carbide (TCT). Consigliate per forare acciai inossidabili e metalli non ferros. Si raccomanda lubrificare con olio emulsionabile ad alte prestazioni BDS 6000



Serie Carbide-PLUS

Frese con denti in Carbide (TCT) e rivestimento anti-frizione da 2,5 μ



Serie Carbide-RAIL

frese con denti in Carbide (TCT) per forare rotaie ferro-tramviarie



Serie Quick-In

HSS-Co 8-F / Carbide (TCT) Frese per mandrini Quick-In Fein in acciaio HSS Co 8% o con denti in Carbide (TCT).



Serie Carbide

HKK	HKL	HKX-L	HKE-L
30 mm	55 mm	75 mm	110 mm
12 - 150 mm	12 - 100 mm	18 - 120 mm	20 - 120 mm

Serie Carbide-PLUS

HKK-P
30 mm
12 - 60 mm

Serie Carbide-RAIL

HKK-R
30 mm
17 - 36 mm

Serie Quick-In

KBK-CO 8 F	HKK-F
35 mm	35 mm
12 - 60 mm	12 - 60 mm

FRESE SERIE HSS-CO 8



Le frese di questa serie hanno una eccezionale resistenza al calore ed all'usura. Utilizzate con perforatori BDS con un preciso controllo delle velocità BDS, rappresentano un'ottima soluzione per forare acciai ad alta resistenza ed inossidabili. BDS ne raccomanda l'impiego con olio da taglio BDS 5000.

HSS-Co 8 Frese serie corta

- > Profondità 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS-Co 8 Frese serie corta

- > Profondità 30 mm
- > Codolo Weldon 32 mm (1 1/4")



SERIE HSS-Co 8

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	KBK-CO 012	36	KBK-CO 036
13	KBK-CO 013	37	KBK-CO 037
14	KBK-CO 014	38	KBK-CO 038
15	KBK-CO 015	39	KBK-CO 039
16	KBK-CO 016	40	KBK-CO 040
17	KBK-CO 017	41	KBK-CO 041
17.5	KBK-CO 175	42	KBK-CO 042
18	KBK-CO 018	43	KBK-CO 043
19	KBK-CO 019	44	KBK-CO 044
19.5	KBK-CO 195	45	KBK-CO 045
20	KBK-CO 020	46	KBK-CO 046
21	KBK-CO 021	47	KBK-CO 047
22	KBK-CO 022	48	KBK-CO 048
23	KBK-CO 023	49	KBK-CO 049
24	KBK-CO 024	50	KBK-CO 050
25	KBK-CO 025	51	KBK-CO 051
26	KBK-CO 026	52	KBK-CO 052
27	KBK-CO 027	53	KBK-CO 053
28	KBK-CO 028	54	KBK-CO 054
29	KBK-CO 029	55	KBK-CO 055
30	KBK-CO 030	56	KBK-CO 056
31	KBK-CO 031	57	KBK-CO 057
32	KBK-CO 032	58	KBK-CO 058
33	KBK-CO 033	59	KBK-CO 059
34	KBK-CO 034	60	KBK-CO 060
35	KBK-CO 035		

SERIE HSS-Co 8

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
61	KBK-CO 061	84	KBK-CO 084
62	KBK-CO 062	85	KBK-CO 085
63	KBK-CO 063	86	KBK-CO 086
64	KBK-CO 064	87	KBK-CO 087
65	KBK-CO 065	88	KBK-CO 088
66	KBK-CO 066	89	KBK-CO 089
67	KBK-CO 067	90	KBK-CO 090
68	KBK-CO 068	91	KBK-CO 091
69	KBK-CO 069	92	KBK-CO 092
70	KBK-CO 070	93	KBK-CO 093
71	KBK-CO 071	94	KBK-CO 094
72	KBK-CO 072	95	KBK-CO 095
73	KBK-CO 073	96	KBK-CO 096
74	KBK-CO 074	97	KBK-CO 097
75	KBK-CO 075	98	KBK-CO 098
76	KBK-CO 076	99	KBK-CO 099
77	KBK-CO 077	100	KBK-CO 100
78	KBK-CO 078	105	KBK-CO 105
79	KBK-CO 079	110	KBK-CO 110
80	KBK-CO 080	115	KBK-CO 115
81	KBK-CO 081	120	KBK-CO 120
82	KBK-CO 082	125	KBK-CO 125
83	KBK-CO 083	130	KBK-CO 130

ESPULSORE PER KBK-CO, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 075

ESPULSORE PER KBK-CO, Ø 61 – 130 mm

ART. NR.

ZAK 090

Frese serie HSS-Co 8

Frese completamente rettificata in acciaio HSS ad alto tenore di Cobalto (8%)

HSS-Co 8 Frese serie lunga

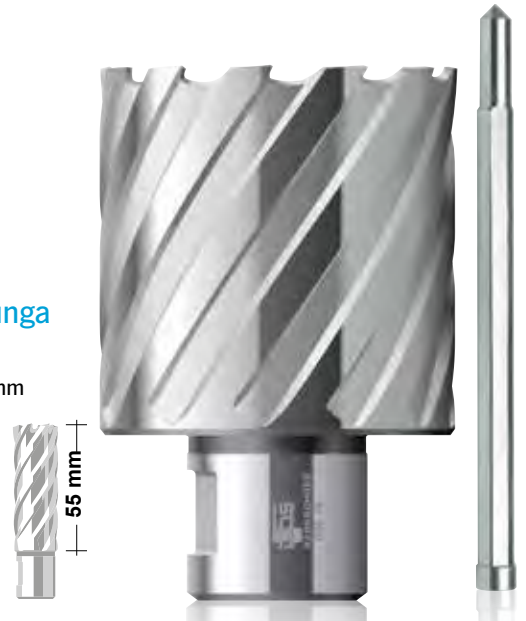
- > Profondità 55 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS-Co 8 SERIES			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ORDER NO.
12	KBL-CO 012	36	KBL-CO 036
13	KBL-CO 013	37	KBL-CO 037
14	KBL-CO 014	38	KBL-CO 038
15	KBL-CO 015	39	KBL-CO 039
16	KBL-CO 016	40	KBL-CO 040
17	KBL-CO 017	41	KBL-CO 041
17.5	KBL-CO 175	42	KBL-CO 042
18	KBL-CO 018	43	KBL-CO 043
19	KBL-CO 019	44	KBL-CO 044
19.5	KBL-CO 195	45	KBL-CO 045
20	KBL-CO 020	46	KBL-CO 046
21	KBL-CO 021	47	KBL-CO 047
22	KBL-CO 022	48	KBL-CO 048
23	KBL-CO 023	49	KBL-CO 049
24	KBL-CO 024	50	KBL-CO 050
25	KBL-CO 025	51	KBL-CO 051
26	KBL-CO 026	52	KBL-CO 052
27	KBL-CO 027	53	KBL-CO 053
28	KBL-CO 028	54	KBL-CO 054
29	KBL-CO 029	55	KBL-CO 055
30	KBL-CO 030	56	KBL-CO 056
31	KBL-CO 031	57	KBL-CO 057
32	KBL-CO 032	58	KBL-CO 058
33	KBL-CO 033	59	KBL-CO 059
34	KBL-CO 034	60	KBL-CO 060
35	KBL-CO 035		

HSS-Co 8 Frese serie lunga

- > Profondità 55 mm
- > Codolo Weldon 32 mm (1 1/4")



HSS-Co 8 SERIES			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ORDER NO.
61	KBL-CO 061	81	KBL-CO 081
62	KBL-CO 062	82	KBL-CO 082
63	KBL-CO 063	83	KBL-CO 083
64	KBL-CO 064	84	KBL-CO 084
65	KBL-CO 065	85	KBL-CO 085
66	KBL-CO 066	86	KBL-CO 086
67	KBL-CO 067	87	KBL-CO 087
68	KBL-CO 068	88	KBL-CO 088
69	KBL-CO 069	89	KBL-CO 089
70	KBL-CO 070	90	KBL-CO 090
71	KBL-CO 071	91	KBL-CO 091
72	KBL-CO 072	92	KBL-CO 092
73	KBL-CO 073	93	KBL-CO 093
74	KBL-CO 074	94	KBL-CO 094
75	KBL-CO 075	95	KBL-CO 095
76	KBL-CO 076	96	KBL-CO 096
77	KBL-CO 077	97	KBL-CO 097
78	KBL-CO 078	98	KBL-CO 098
79	KBL-CO 079	99	KBL-CO 099
80	KBL-CO 080	100	KBL-CO 100

ESPULSORE PER KBL-CO, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 100

ESPULSORE PER KBL-CO, Ø 61 – 100 mm

ART. NR.

ZAK 120

Ottimi risultati con frese e lubrificanti BDS.

Velocità di rotazione raccomandata

Serie frese	Materiale	m/min
HSS-Co 8	Acciai alto-legati	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
	Acciai inossidabili	10 – 15
	Ghise	15 – 20
HSS-VarioPLUS	Acciai alto-legati	
	< 700 N/m ²	10 – 15
	< 1000 N/m ²	10 – 15
HSS-Standard	Alluminio	20 – 30
	Acciai	25
	Ghise	10 – 20
Carbide	Acciai alto-legati	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Acciai inossidabili	20
Carbide-PLUS	Acciai alto-legati	
	< 500 N/m ²	35
	< 700 N/m ²	25
	< 1000 N/m ²	20
	Acciai inossidabili	20
Carbide-RAIL	Rotaie e binari	15 – 20

Velocità periferica

$$V_c = \frac{d \times \pi \times n}{1,000} = \text{m/min.}$$

Tavola delle velocità

Diam.	Vc 15 m/min	Vc 20 m/min	Vc 25 m/min	Vc 30 m/min	Vc 35 m/min
Ø	rpm	rpm	rpm	rpm	rpm
14	340	460	570	690	800
18	260	360	450	540	620
22	220	300	370	440	510
26	180	250	310	370	430
30	160	220	270	320	380
35	140	190	230	280	320
40	120	160	200	240	280
45	110	150	180	220	250
50	100	130	160	200	230
55	90	120	150	180	210
60	80	110	140	160	190
65	75	100	130	150	180
70	70	90	120	140	160
75	65	85	110	130	150
80	60	80	100	120	140
85	55	75	95	110	130
90	55	70	90	110	120
95	50	65	85	100	120
100	50	65	80	100	110
110	45	60	80	90	100
120	40	60	70	80	100
130	40	50	60	80	90

Rotazione giri/min

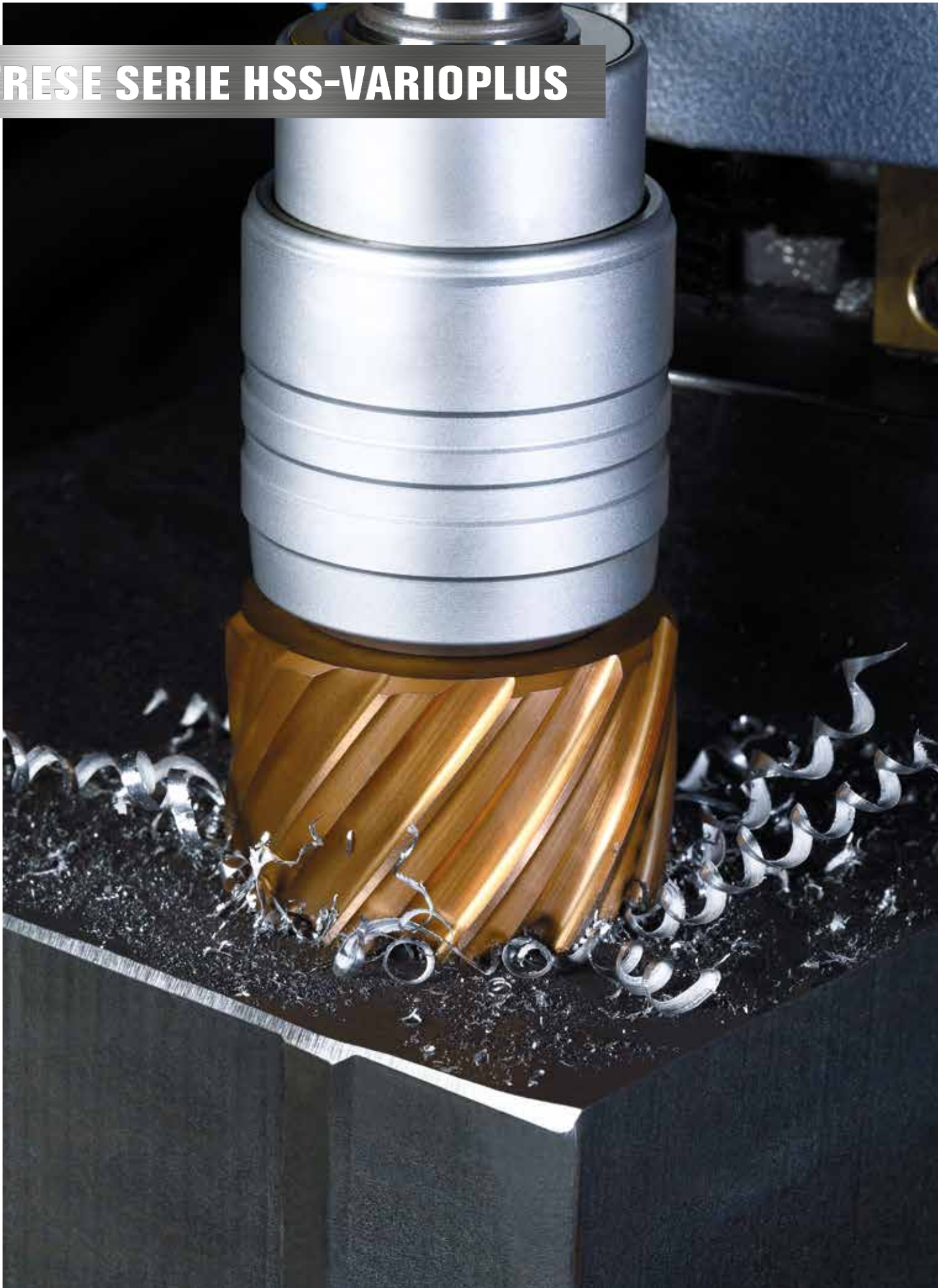
$$n = \frac{V_c \times 1000}{d \times \pi} = \text{rpm}$$

Abbinamento con i corretti oli e lubrificanti per il taglio BDS.

	Olio da taglio BDS 5000	Spray BDS 5200	Pasta da taglio BDS 5500	Pastea da taglio ZHS 570	Olio emulsionabile BDS 6000
Alluminio e leghe leggere					
HSS-Standard	•	•			
Acciai < 500 N/m²					
HSS-Standard	•	•			
Carbide					•
Carbide-PLUS					•
Acciai alto-legati < 700 N/m²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Carbide					•
Carbide-PLUS					•
Acciai alto-legati < 1000 N/m²					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
HSS-VarioPLUS	•	•	•	•	
Carbide					•
Carbide-PLUS					•
Acciai inox e anticorrosione					
HSS-Co 8	•	•	•	•	
Carbide					•
Carbide-PLUS					•
Ghise					
HSS-Co 8					•
HSS-Standard					•
Binari e rotaie					
Carbide-RAIL					•



FRESE SERIE HSS-VARIOPLUS



Frese a corona interamente rettificate, con rivestimento in Carbide. Economicità di esercizio determinata dalla più lunga durata ed elevata sicurezza grazie ad una migliore evacuazione dei trucioli, in particolare sui fori più profondi. BDS ne raccomanda l'impiego con olio da taglio ad alte prestazioni BDS 5000.

Frese serie corta HSS-VarioPLUS

- > Profondità 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")

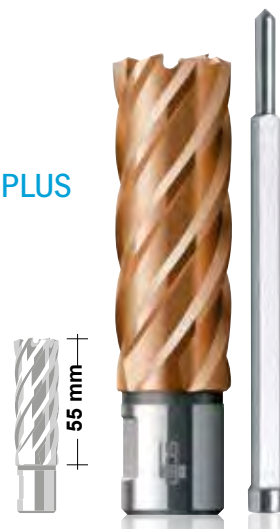


SERIE HSS-VarioPLUS

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	KBK-VP 012	36	KBK-VP 036
13	KBK-VP 013	37	KBK-VP 037
14	KBK-VP 014	38	KBK-VP 038
15	KBK-VP 015	39	KBK-VP 039
16	KBK-VP 016	40	KBK-VP 040
17	KBK-VP 017	41	KBK-VP 041
17.5	KBK-VP 175	42	KBK-VP 042
18	KBK-VP 018	43	KBK-VP 043
19	KBK-VP 019	44	KBK-VP 044
19.5	KBK-VP 195	45	KBK-VP 045
20	KBK-VP 020	46	KBK-VP 046
21	KBK-VP 021	47	KBK-VP 047
22	KBK-VP 022	48	KBK-VP 048
23	KBK-VP 023	49	KBK-VP 049
24	KBK-VP 024	50	KBK-VP 050
25	KBK-VP 025	51	KBK-VP 051
26	KBK-VP 026	52	KBK-VP 052
27	KBK-VP 027	53	KBK-VP 053
28	KBK-VP 028	54	KBK-VP 054
29	KBK-VP 029	55	KBK-VP 055
30	KBK-VP 030	56	KBK-VP 056
31	KBK-VP 031	57	KBK-VP 057
32	KBK-VP 032	58	KBK-VP 058
33	KBK-VP 033	59	KBK-VP 059
34	KBK-VP 034	60	KBK-VP 060
35	KBK-VP 035		

Frese serie lunga HSS-VarioPLUS

- > Profondità 55 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



SERIE HSS-VarioPLUS

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	KBL-VP 012	36	KBL-VP 036
13	KBL-VP 013	37	KBL-VP 037
14	KBL-VP 014	38	KBL-VP 038
15	KBL-VP 015	39	KBL-VP 039
16	KBL-VP 016	40	KBL-VP 040
17	KBL-VP 017	41	KBL-VP 041
17.5	KBL-VP 175	42	KBL-VP 042
18	KBL-VP 018	43	KBL-VP 043
19	KBL-VP 019	44	KBL-VP 044
19.5	KBL-VP 195	45	KBL-VP 045
20	KBL-VP 020	46	KBL-VP 046
21	KBL-VP 021	47	KBL-VP 047
22	KBL-VP 022	48	KBL-VP 048
23	KBL-VP 023	49	KBL-VP 049
24	KBL-VP 024	50	KBL-VP 050
25	KBL-VP 025	51	KBL-VP 051
26	KBL-VP 026	52	KBL-VP 052
27	KBL-VP 027	53	KBL-VP 053
28	KBL-VP 028	54	KBL-VP 054
29	KBL-VP 029	55	KBL-VP 055
30	KBL-VP 030	56	KBL-VP 056
31	KBL-VP 031	57	KBL-VP 057
32	KBL-VP 032	58	KBL-VP 058
33	KBL-VP 033	59	KBL-VP 059
34	KBL-VP 034	60	KBL-VP 060
35	KBL-VP 035		

ESPULSORE PER KBK-VP, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 075

ESPULSORE PER KBL-VP, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 100

FRESE SERIE HSS-STANDARD



La serie di frese HSS più completa per uso professionale. Interamente rettificate e realizzate da acciai HSS di alto grado con macchine a controllo CNC. Eliche perfette per facilitare l'evacuazione dei trucioli. Forano con facilità ed con un minimo carico di spinta. Ideali per forature verticali ed orizzontali. BDS raccomanda di lubrificarle con olio da taglio ad alte prestazioni BDS 5200, disponibile nei vari formati.

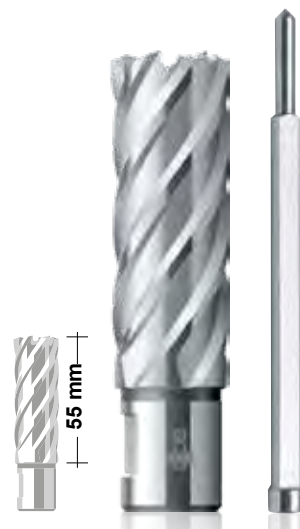
HSS-Standard serie corta

- > Profondità di taglio 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS-Standard serie lunga

- > Profondità di taglio 55 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS-STANDARD SERIE CORTA

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	KBK 012	36	KBK 036
13	KBK 013	37	KBK 037
14	KBK 014	38	KBK 038
15	KBK 015	39	KBK 039
16	KBK 016	40	KBK 040
17	KBK 017	41	KBK 041
17.5	KBK 175	42	KBK 042
18	KBK 018	43	KBK 043
19	KBK 019	44	KBK 044
19.5	KBK 195	45	KBK 045
20	KBK 020	46	KBK 046
21	KBK 021	47	KBK 047
22	KBK 022	48	KBK 048
23	KBK 023	49	KBK 049
24	KBK 024	50	KBK 050
25	KBK 025	51	KBK 051
26	KBK 026	52	KBK 052
27	KBK 027	53	KBK 053
28	KBK 028	54	KBK 054
29	KBK 029	55	KBK 055
30	KBK 030	56	KBK 056
31	KBK 031	57	KBK 057
32	KBK 032	58	KBK 058
33	KBK 033	59	KBK 059
34	KBK 034	60	KBK 060
35	KBK 035		

HSS-STANDARD SERIE LUNGA

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	KBL 012	36	KBL 036
13	KBL 013	37	KBL 037
14	KBL 014	38	KBL 038
15	KBL 015	39	KBL 039
16	KBL 016	40	KBL 040
17	KBL 017	41	KBL 041
17.5	KBL 175	42	KBL 042
18	KBL 018	43	KBL 043
19	KBL 019	44	KBL 044
19.5	KBL 195	45	KBL 045
20	KBL 020	46	KBL 046
21	KBL 021	47	KBL 047
22	KBL 022	48	KBL 048
23	KBL 023	49	KBL 049
24	KBL 024	50	KBL 050
25	KBL 025	51	KBL 051
26	KBL 026	52	KBL 052
27	KBL 027	53	KBL 053
28	KBL 028	54	KBL 054
29	KBL 029	55	KBL 055
30	KBL 030	56	KBL 056
31	KBL 031	57	KBL 057
32	KBL 032	58	KBL 058
33	KBL 033	59	KBL 059
34	KBL 034	60	KBL 060
35	KBL 035		

ESPULSORE PER KBK, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 075

ESPULSORE PER KBL, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 100

HSS-XXL

Frese interamente rettificata, in acciaio HSS di alto grado, per alte prestazioni.

HSS-Standard serie XXL

- > Profondità di taglio 110 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS-misure in pollici

Frese interamente rettificata, in acciaio HSS di alto grado, per alte prestazioni.

HSS-Standard serie corta in pollici

- > Profondità di taglio 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS - FRESE SERIE EXTRA-LUNGA

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
20	KEL 020	36	KEL 036
21	KEL 021	37	KEL 037
22	KEL 022	38	KEL 038
23	KEL 023	39	KEL 039
24	KEL 024	40	KEL 040
25	KEL 025	41	KEL 041
26	KEL 026	42	KEL 042
27	KEL 027	43	KEL 043
28	KEL 028	44	KEL 044
29	KEL 029	45	KEL 045
30	KEL 030	46	KEL 046
31	KEL 031	47	KEL 047
32	KEL 032	48	KEL 048
33	KEL 033	49	KEL 049
34	KEL 034	50	KEL 050
35	KEL 035		

HSS - FRESE SERIE CORTA IN POLLICI

Ø Pollici	Ø mm	ART. NR.
1/2"	12.700	KBK-Z 1/2
9/16"	14.288	KBK-Z 9/16
5/8"	15.875	KBK-Z 5/8
11/16"	17.463	KBK-Z 11/16
3/4"	19.050	KBK-Z 3/4
13/16"	20.638	KBK-Z 13/16
7/8"	22.225	KBK-Z 7/8
15/16"	23.813	KBK-Z 15/16
1"	25.400	KBK-Z 1
1 1/16"	26.988	KBK-Z 1 1/16
1 1/8"	28.575	KBK-Z 1 1/8
1 3/16"	30.136	KBK-Z 1 3/16
1 1/4"	31.750	KBK-Z 1 1/4
1 5/16"	33.338	KBK-Z 1 5/16
1 3/8"	34.925	KBK-Z 1 3/8
1 7/16"	36.513	KBK-Z 1 7/16
1 1/2"	38.100	KBK-Z 1 1/2
1 9/16"	39.688	KBK-Z 1 9/16
1 5/8"	41.276	KBK-Z 1 5/8
1 11/16"	42.863	KBK-Z 1 11/16
1 3/4"	44.450	KBK-Z 1 3/4
1 13/16"	46.038	KBK-Z 1 13/16
1 7/8"	47.625	KBK-Z 1 7/8
1 15/16"	49.213	KBK-Z 1 15/16
2"	50.800	KBK-Z 2
2 1/16"	52.388	KBK-Z 2 1/16

ESPULSORE PER KEL, Ø 20 – 50 mm

ART. NR.	VERSIONE
ZAK 275	In due parti

ESPULSORE PER KBK-Z, Ø 1/2" – 2 1/16"

ART. NR.
ZAK 075

La qualità che fa la differenza.



Rettifica dei taglienti

Moderni centri di lavoro CNC garantiscono una qualità costante.



Lavorazioni di precisione

Perfetta concentricità ed una elevata precisione dimensionale sono garantite dai moderni centri di tornitura e rettifica cilindrica.



Produzione delle eliche

Processi di lavoro ottimizzati e rapide operazioni di carico mediante robots migliorano i tempi di produzione.

Rivestimento VarioPLUS

Il rivestimento VarioPLUS sviluppato per le frese BDS genera un ulteriore strato protettivo. La superficie così trattata migliora la resistenza al calore e incrementa la durezza dell'utensile.

I migliori materiali



L'ACCIAIO PER I MIGLIORI

Acciaio utensile ad alte prestazioni Böhrler per garantire prestazioni e durata ai più alti standard qualitativi.

Dal primo all'ultimo taglio!

HSS-Co 8%, HSS-VarioPLUS and HSS - frese BDS rettificata



Barra grezza



Barra tornita



Temperata



Semilavorata rettificata



Finita ed affilata



Rivestita VarioPLUS



FRESE SERIE CARBIDE (TCT)



Le frese con denti riportati in Carburo di tungsteno (TCT) sono disponibili con profondità di foratura da 30 mm, 35 mm, 55 mm, 75 mm e 110 mm e una pressochè completa offerta di diametri quasi senza intervalli da Ø 12 mm a Ø 150 mm. BDS raccomanda per l'impiego di queste frese l'impiego dell'olio da taglio emulsionabile per alte prestazioni BDS 6000.

Ideale ad alta concentrazione per l'impiego su acciai inossidabili e metalli non ferrosi difficili da lavorare.

Carbide (TCT) Serie corta

- > Profondità di foratura 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



Carbide (TCT) Serie corta

- > Profondità taglio 30 mm
- > Codolo Weldon 32 mm (1.1/4")



SERIE CARBIDE

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	HKK 012	37	HKK 037
13	HKK 013	38	HKK 038
14	HKK 014	39	HKK 039
15	HKK 015	40	HKK 040
16	HKK 016	41	HKK 041
17	HKK 017	42	HKK 042
18	HKK 018	43	HKK 043
19	HKK 019	44	HKK 044
20	HKK 020	45	HKK 045
21	HKK 021	46	HKK 046
22	HKK 022	47	HKK 047
23	HKK 023	48	HKK 048
24	HKK 024	49	HKK 049
25	HKK 025	50	HKK 050
26	HKK 026	51	HKK 051
27	HKK 027	52	HKK 052
28	HKK 028	53	HKK 053
29	HKK 029	54	HKK 054
30	HKK 030	55	HKK 055
31	HKK 031	56	HKK 056
32	HKK 032	57	HKK 057
33	HKK 033	58	HKK 058
34	HKK 034	59	HKK 059
35	HKK 035	60	HKK 060
36	HKK 036		

SERIE CARBIDE

Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
61	HKK 061	86	HKK 086
62	HKK 062	87	HKK 087
63	HKK 063	88	HKK 088
64	HKK 064	89	HKK 089
65	HKK 065	90	HKK 090
66	HKK 066	91	HKK 091
67	HKK 067	92	HKK 092
68	HKK 068	93	HKK 093
69	HKK 069	94	HKK 094
70	HKK 070	95	HKK 095
71	HKK 071	96	HKK 096
72	HKK 072	97	HKK 097
73	HKK 073	98	HKK 098
74	HKK 074	99	HKK 099
75	HKK 075	100	HKK 100
76	HKK 076	105	HKK 105
77	HKK 077	110	HKK 110
78	HKK 078	115	HKK 115
79	HKK 079	120	HKK 120
80	HKK 080	125	HKK 125
81	HKK 081	130	HKK 130
82	HKK 082	135	HKK 135
83	HKK 083	140	HKK 140
84	HKK 084	145	HKK 145
85	HKK 085	150	HKK 150

ESPULSORE PER HKK, Ø 14 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 075

ESPULSORE PER HKK, Ø 61 – 150 mm

ART. NR.

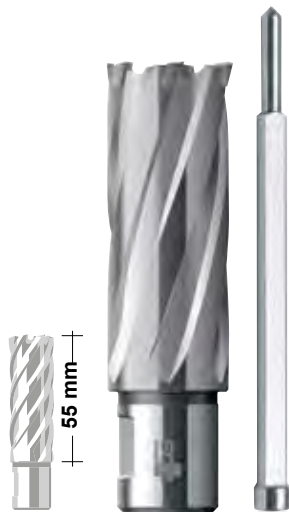
ZAK 090

Carbide (TCT)

Frese con denti riporati in Carburo di Tungsteno

Carbide (TCT) Serie Lunga

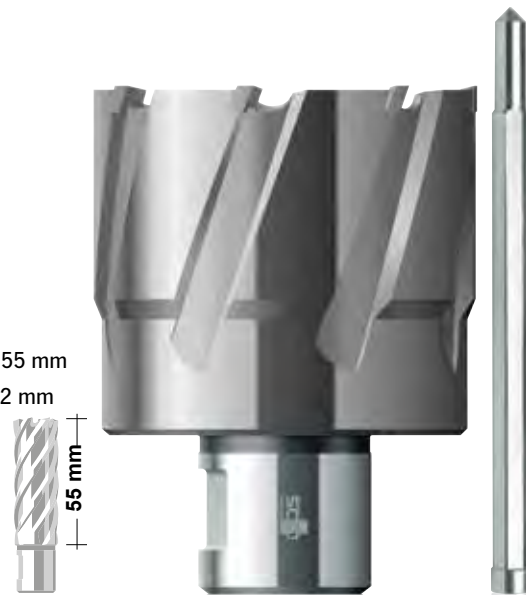
- > Profondità di taglio 55 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



SERIE CARBIDE			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	HKL 012	37	HKL 037
13	HKL 013	38	HKL 038
14	HKL 014	39	HKL 039
15	HKL 015	40	HKL 040
16	HKL 016	41	HKL 041
17	HKL 017	42	HKL 042
18	HKL 018	43	HKL 043
19	HKL 019	44	HKL 044
20	HKL 020	45	HKL 045
21	HKL 021	46	HKL 046
22	HKL 022	47	HKL 047
23	HKL 023	48	HKL 048
24	HKL 024	49	HKL 049
25	HKL 025	50	HKL 050
26	HKL 026	51	HKL 051
27	HKL 027	52	HKL 052
28	HKL 028	53	HKL 053
29	HKL 029	54	HKL 054
30	HKL 030	55	HKL 055
31	HKL 031	56	HKL 056
32	HKL 032	57	HKL 057
33	HKL 033	58	HKL 058
34	HKL 034	59	HKL 059
35	HKL 035	60	HKL 060
36	HKL 036		

Carbide (TCT) Serie Lunga

- > Profondità taglio 55 mm
- > Codolo Weldon 32 mm (1.1/4")



SERIE CARBIDE			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
61	HKL 061	81	HKL 081
62	HKL 062	82	HKL 082
63	HKL 063	83	HKL 083
64	HKL 064	84	HKL 084
65	HKL 065	85	HKL 085
66	HKL 066	86	HKL 086
67	HKL 067	87	HKL 087
68	HKL 068	88	HKL 088
69	HKL 069	89	HKL 089
70	HKL 070	90	HKL 090
71	HKL 071	91	HKL 091
72	HKL 072	92	HKL 092
73	HKL 073	93	HKL 093
74	HKL 074	94	HKL 094
75	HKL 075	95	HKL 095
76	HKL 076	96	HKL 096
77	HKL 077	97	HKL 097
78	HKL 078	98	HKL 098
79	HKL 079	99	HKL 099
80	HKL 080	100	HKL 100

ESPULSORE PER HKL, Ø 14 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 100

ESPULSORE PER HKL, Ø 61 – 100 mm

ART. NR.

ZAK 120

Carbide (TCT) Serie XL

- > Profondità di taglio 75 mm
- > fino a Ø 60 mm:
Codolo Weldon 19 mm (3/4")
- > da Ø 61 mm
Codolo Weldon 32 mm (1 1/4")



Carbide (TCT) Serie XXL

- > Profondità di taglio 110 mm
- > fino a Ø 60 mm:
Codolo Weldon 19 mm (3/4")
- > da Ø 61 mm
Codolo Weldon 32 mm (1 1/4")



SERIE CARBIDE			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
18	HKX-L 018	44	HKX-L 044
19	HKX-L 019	45	HKX-L 045
20	HKX-L 020	46	HKX-L 046
21	HKX-L 021	47	HKX-L 047
22	HKX-L 022	48	HKX-L 048
23	HKX-L 023	49	HKX-L 049
24	HKX-L 024	50	HKX-L 050
25	HKX-L 025	51	HKX-L 051
26	HKX-L 026	52	HKX-L 052
27	HKX-L 027	53	HKX-L 053
28	HKX-L 028	54	HKX-L 054
29	HKX-L 029	55	HKX-L 055
30	HKX-L 030	56	HKX-L 056
31	HKX-L 031	57	HKX-L 057
32	HKX-L 032	58	HKX-L 058
33	HKX-L 033	59	HKX-L 059
34	HKX-L 034	60	HKX-L 060
35	HKX-L 035	65	HKX-L 065
36	HKX-L 036	70	HKX-L 070
37	HKX-L 037	75	HKX-L 075
38	HKX-L 038	80	HKX-L 080
39	HKX-L 039	90	HKX-L 090
40	HKXL 040	100	HKX-L 100
41	HKX-L 041	110	HKX-L 110
42	HKX-L 042	120	HKX-L 120
43	HKX-L 043		

SERIE CARBIDE			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
20	HKE-L 020	45	HKE-L 045
21	HKE-L 021	46	HKE-L 046
22	HKE-L 022	47	HKE-L 047
23	HKE-L 023	48	HKE-L 048
24	HKE-L 024	49	HKE-L 049
25	HKE-L 025	50	HKE-L 050
26	HKE-L 026	51	HKE-L 051
27	HKE-L 027	52	HKE-L 052
28	HKE-L 028	53	HKE-L 053
29	HKE-L 029	54	HKE-L 054
30	HKE-L 030	55	HKE-L 055
31	HKE-L 031	56	HKE-L 056
32	HKE-L 032	57	HKE-L 057
33	HKE-L 033	58	HKE-L 058
34	HKE-L 034	59	HKE-L 059
35	HKE-L 035	60	HKE-L 060
36	HKE-L 036	65	HKE-L 065
37	HKE-L 037	70	HKE-L 070
38	HKE-L 038	75	HKE-L 075
39	HKE-L 039	80	HKE-L 080
40	HKE-L 040	90	HKE-L 090
41	HKE-L 041	100	HKE-L 100
42	HKE-L 042	110	HKE-L 110
43	HKE-L 043	120	HKE-L 120
44	HKE-L 044		

ESPULSORE PER HKX-L, Ø 18 – 120 mm

ART. NR.	VERSIONE
ZAK 225	Versione in due parti per frese da 75 mm Ø 18 – 60
ZAK 245	Versione in due parti per frese da 75 mm Ø 61 – 120

ESPULSORE PER HKE-L, Ø 20 – 120 mm

ART. NR.	VERSIONE
ZAK 275	Versione in 2 parti

Carbide-PLUS

Frese con denti riportati in Carburo (Carbide) con rivestimento Vario Plus.

Carbide (TCT)-PLUS Frese serie corta

- > Profondità di foratura 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



SERIE CARBIDE-PLUS			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
14	HKK-P 014	38	HKK-P 038
15	HKK-P 015	39	HKK-P 039
16	HKK-P 016	40	HKK-P 040
17	HKK-P 017	41	HKK-P 041
18	HKK-P 018	42	HKK-P 042
19	HKK-P 019	43	HKK-P 043
20	HKK-P 020	44	HKK-P 044
21	HKK-P 021	45	HKK-P 045
22	HKK-P 022	46	HKK-P 046
23	HKK-P 023	47	HKK-P 047
24	HKK-P 024	48	HKK-P 048
25	HKK-P 025	49	HKK-P 049
26	HKK-P 026	50	HKK-P 050
27	HKK-P 027	51	HKK-P 051
28	HKK-P 028	52	HKK-P 052
29	HKK-P 029	53	HKK-P 053
30	HKK-P 030	54	HKK-P 054
31	HKK-P 031	55	HKK-P 055
32	HKK-P 032	56	HKK-P 056
33	HKK-P 033	57	HKK-P 057
34	HKK-P 034	58	HKK-P 058
35	HKK-P 035	59	HKK-P 059
36	HKK-P 036	60	HKK-P 060
37	HKK-P 037		

Carbide-RAIL

Frese con denti riportati in Carburo (Carbide) per foratura su binari ferroviari

Carbide (TCT)-RAIL Frese serie corta

- > Profondità di foratura 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



SERIE CARBIDE-RAIL			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
17	HKK-R 017	27	HKK-R 027
18	HKK-R 018	28	HKK-R 028
19	HKK-R 019	29	HKK-R 029
20	HKK-R 020	30	HKK-R 030
21	HKK-R 021	31	HKK-R 031
22	HKK-R 022	32	HKK-R 032
23	HKK-R 023	33	HKK-R 033
24	HKK-R 024	34	HKK-R 034
25	HKK-R 025	35	HKK-R 035
26	HKK-R 026	36	HKK-R 036



ESPULSORE PER HKK-P, Ø 14 – 60 mm

ART.NR.

ZAK 075

ESPULSORE PER HKK-R, Ø 17 – 36 mm

ART. NR.

ZAK 075

Quick-In HSS-Co 8-F

Frese in acciaio HSS al Cobalto 8% , per una migliore resistenza al calore e all'usura, per mandrini tipo Quick-In

HSS-Co 8-F serie corta

- > Profondità di foratura 35 mm
- > Codolo 18 mm per mandrini tipo Quick-In



SERIE HSS-Co 8%			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	KBK-F 012	37	KBK-F 037
13	KBK-F 013	38	KBK-F 038
14	KBK-F 014	39	KBK-F 039
15	KBK-F 015	40	KBK-F 040
16	KBK-F 016	41	KBK-F 041
17	KBK-F 017	42	KBK-F 042
18	KBK-F 018	43	KBK-F 043
19	KBK-F 019	44	KBK-F 044
20	KBK-F 020	45	KBK-F 045
21	KBK-F 021	46	KBK-F 046
22	KBK-F 022	47	KBK-F 047
23	KBK-F 023	48	KBK-F 048
24	KBK-F 024	49	KBK-F 049
25	KBK-F 025	50	KBK-F 050
26	KBK-F 026	51	KBK-F 051
27	KBK-F 027	52	KBK-F 052
28	KBK-F 028	53	KBK-F 053
29	KBK-F 029	54	KBK-F 054
30	KBK-F 030	55	KBK-F 055
31	KBK-F 031	56	KBK-F 056
32	KBK-F 032	57	KBK-F 057
33	KBK-F 033	58	KBK-F 058
34	KBK-F 034	59	KBK-F 059
35	KBK-F 035	60	KBK-F 060
36	KBK-F 036		

Quick-In Carbide-F

Frese con denti riportati in Carburo (Carbide) per mandrini tipo Quick-In

Carbide-F serie corta

- > Profondità di foratura 35 mm
- > Codolo 18 mm per mandrini tipo Quick-In



SERIE CARBIDE-F			
Ø mm	ART. NR.	Ø mm	ART. NR.
12	HKK-F 012	37	HKK-F 037
13	HKK-F 013	38	HKK-F 038
14	HKK-F 014	39	HKK-F 039
15	HKK-F 015	40	HKK-F 040
16	HKK-F 016	41	HKK-F 041
17	HKK-F 017	42	HKK-F 042
18	HKK-F 018	43	HKK-F 043
19	HKK-F 019	44	HKK-F 044
20	HKK-F 020	45	HKK-F 045
21	HKK-F 021	46	HKK-F 046
22	HKK-F 022	47	HKK-F 047
23	HKK-F 023	48	HKK-F 048
24	HKK-F 024	49	HKK-F 049
25	HKK-F 025	50	HKK-F 050
26	HKK-F 026	51	HKK-F 051
27	HKK-F 027	52	HKK-F 052
28	HKK-F 028	53	HKK-F 053
29	HKK-F 029	54	HKK-F 054
30	HKK-F 030	55	HKK-F 055
31	HKK-F 031	56	HKK-F 056
32	HKK-F 032	57	HKK-F 057
33	HKK-F 033	58	HKK-F 058
34	HKK-F 034	59	HKK-F 059
35	HKK-F 035	60	HKK-F 060
36	HKK-F 036		

ESPULSORE PER HSS-Co 8-F, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 096

ESPULSORE PER HKK-F, Ø 12 – 60 mm

ART. NR.

ZAK 096

Set in astuccio

Cinque frese BDS nelle misure più comuni in un compatto astuccio di plastica.

Serie di 5 frese a corona

- > Profondità di taglio 30 mm e 55 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS - Frese serie corta



ASTUCCIO FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK box	2 x KBK 014
HSS	2 x KBK 018 1 x KBK 022

HSS-VarioPLUS Frese serie corta



ASTUCCIO FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK-VP box	2 x KBK-VP 014
HSS VP Vario	2 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 022

HSS Cobalto - Frese serie corta



ASTUCCIO FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK-CO box	2 x 014
HSS-Cob	2 x 018 1 x 022

HSS - Frese serie lunga



ASTUCCIO FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK box	2 x KBL 014
HSS	2 x KBL 018 1 x KBL 022

HSS VarioPLUS Frese serie lunga



ASTUCCIO FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK-VP box	2 x KBL-VP 014
HSS VP Vario	2 x KBL-VP 018 1 x KBL-VP 022

HM - Carbide Frese serie corta



ASTUCCIO FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
HKK box	2 x HKK 014
Carbite tip	2 x HKK 018 1 x HKK 022

Set in Cassetta

Sei frese BDS nelle misure più comuni in una robusta cassetta

6 frese ed
1 espulsore

- > in acciaio HSS ad alte prestazioni
- > Profondità di foratura 30 mm
- > Codolo Weldon 19 mm (3/4")



HSS Cobalto - Frese serie corta



HSS - Frese serie corta



HSS-VarioPLUS Frese serie corta



CASSETTA FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK-CO 001	2 x KBK-CO 014 2 x KBK-CO 018 2 x KBK-CO 022 1 x ZAK 075
KBK-CO 002	1 x KBK-CO 013 1 x KBK-CO 014 1 x KBK-CO 017 1 x KBK-CO 018 1 x KBK-CO 021 1 x KBK-CO 022 1 x ZAK 075

CASSETTA FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK 001	2 x KBK 014 2 x KBK 018 2 x KBK 022 1 x ZAK 075
KBK 002	1 x KBK 013 1 x KBK 014 1 x KBK 017 1 x KBK 018 1 x KBK 021 1 x KBK 022 1 x ZAK 075

CASSETTA FRESE A CORONA

ART. NR.	CONTENUTO
KBK-VP 001	2 x KBK-VP 014 2 x KBK-VP 018 2 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075
KBK-VP 002	1 x KBK-VP 013 1 x KBK-VP 014 1 x KBK-VP 017 1 x KBK-VP 018 1 x KBK-VP 021 1 x KBK-VP 022 1 x ZAK 075

Punte elicoidali, svasatori e maschi

Punte elicoidali HSS con codolo Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "
Lunghezza elica 35 mm



Ø	Lung. elica	ART. NR.
6.00	35 mm	SPS 060
6.80	35 mm	SPS 068
8.00	35 mm	SPS 080
8.50	35 mm	SPS 085
10.00	35 mm	SPS 100
10.20	35 mm	SPS 102
12.00	35 mm	SPS 120
13.00	35 mm	SPS 130
14.00	35 mm	SPS 140

Maschi a macchina HSS con codolo Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "
DIN 376 forma B



Ø	Lung. totale	DIN	ART. NR.
M8	90 mm	DIN 371 form B	GWB 008
M10	100 mm	DIN 376 form B	GWB 010
M12	110 mm	DIN 376 form B	GWB 012
M16	110 mm	DIN 376 form B	GWB 016
M18	125 mm	DIN 376 form B	GWB 018
M20	140 mm	DIN 376 form B	GWB 020

Svasatore a 3 taglienti,
angolo 90°



Ø	Codolo	ART. NR.
20.5	Codolo cilindrico	ZSE 205
40	Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "	ZSE 040
50	Weldon 19 mm ($\frac{3}{4}$ "	ZSE 050
40	MK 3	ZSE 340
50	MK 3	ZSE 350

Set combinato e set "Starter kit"

SET UTENSILI IN CASSETTA

ART. NR.	STANDARD/ MISURA
ZGK 001	

Set utensili combinato BDS

Robusto astuccio in metallo con punte elicoidali, maschi e svasatore per forare e maschiare da M8 a M16.

1 punta elicoidale	DIN 338, Ø 6.8 mm
1 punta elicoidale	DIN 338, Ø 8.5 mm
1 punta elicoidale	DIN 338, Ø 10.2 mm
1per tipo maschi a macchina	DIN 371, M8
	DIN 376, M10, M12, M16
1 svasatore	DIN 335
	forma C 90°, Ø 20.5 mm



SET UTENSILI COMBINATO "STARTER KIT" BDS

ART. NR.
ZST 400

Contenuto:

- 1 set utensili in cassetta ZGK 001
- 1 Olio da taglio spray BDS ZHS 400
- 1 Fioretto PowerWORKER POW100

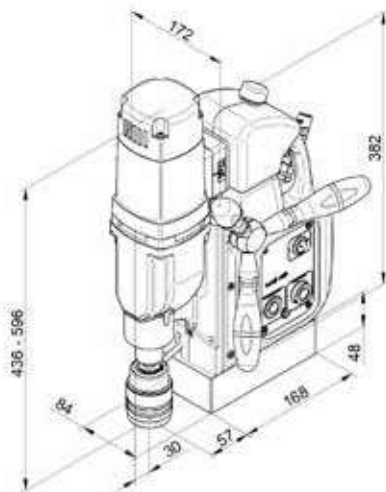


Disegni tecnici

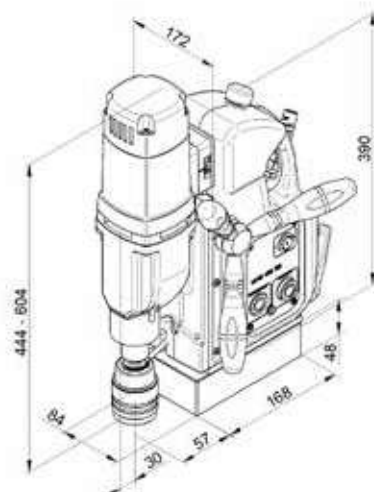
Le dimensioni dei perforatori BDS Maschinen.



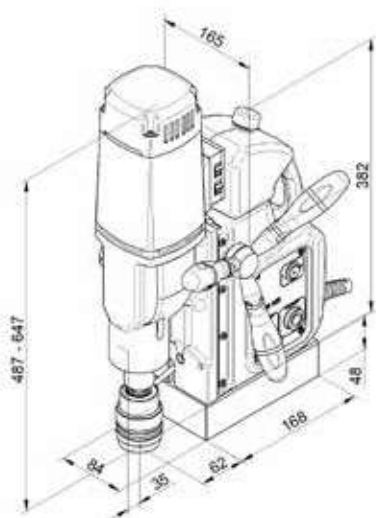
MAB 485



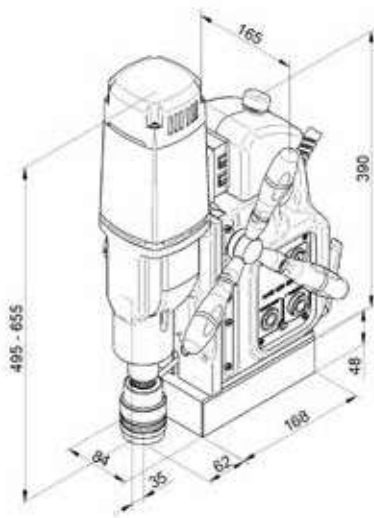
MAB 485 Swivel Base



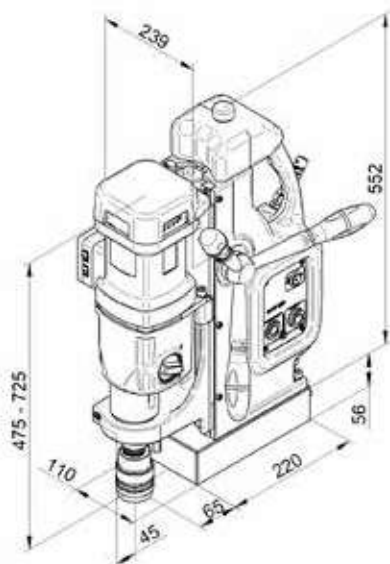
MAB 525



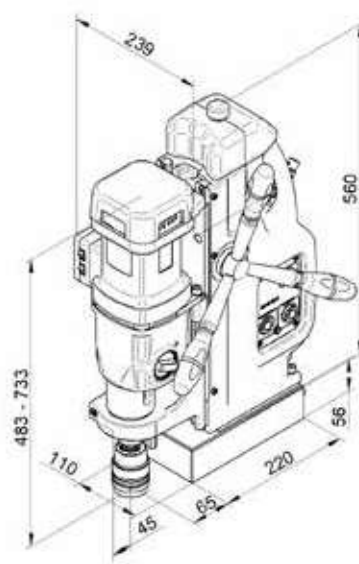
MAB 525 Swivel Base

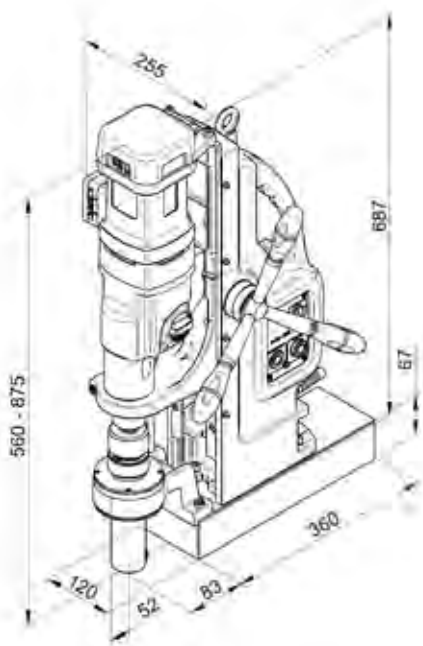


MAB 825

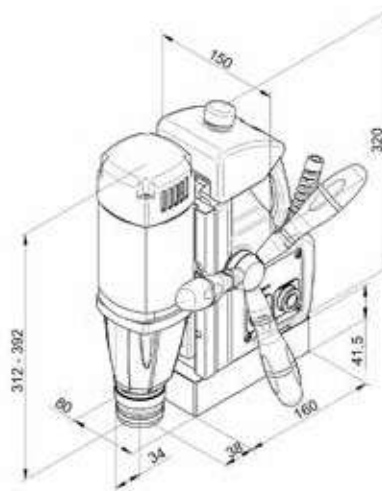


MAB 845 Swivel Base

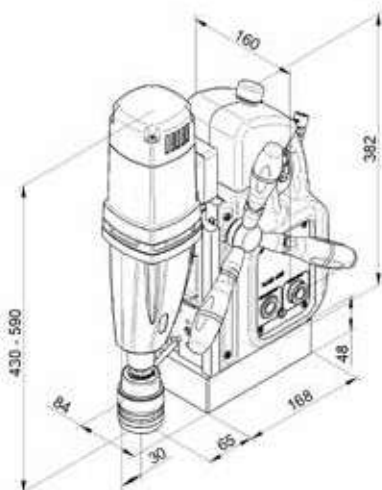




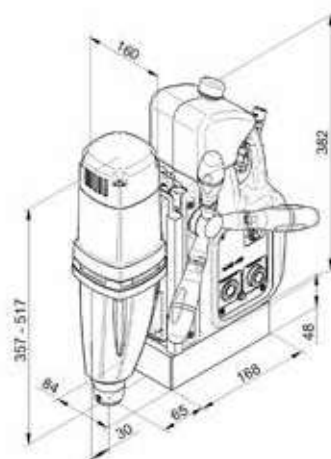
MAB 100K



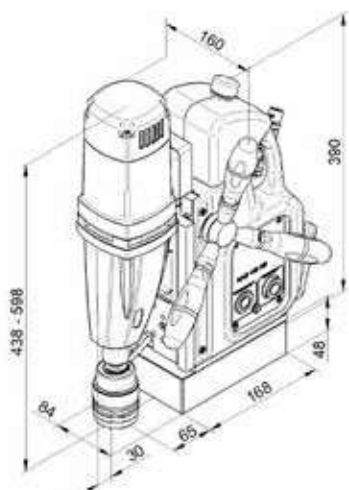
MAB 455



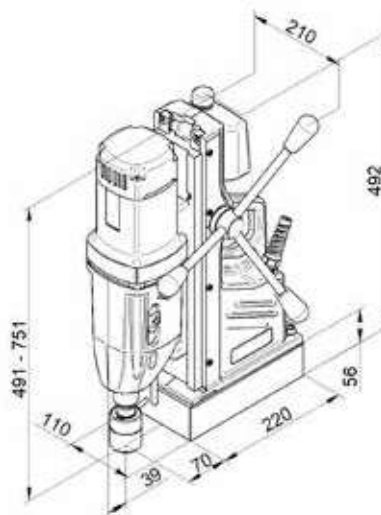
MAB 465



MAB 455 Swivel Base



MABasic 850

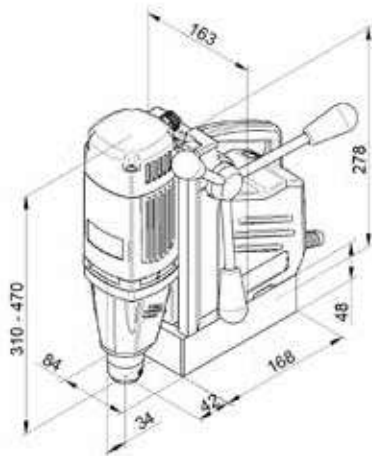


Disegni tecnici

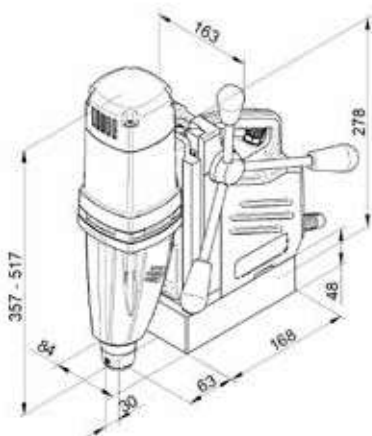
Le dimensioni dei perforatori BDS Maschinen.



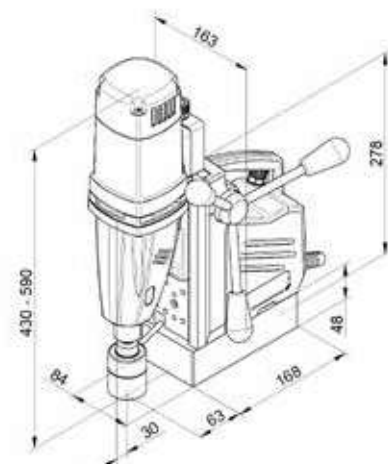
MABasic 200



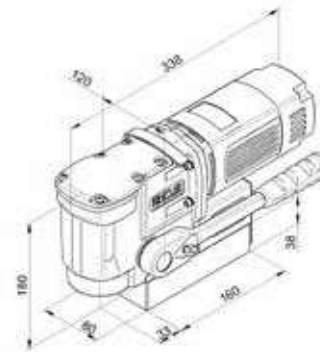
MABasic 400



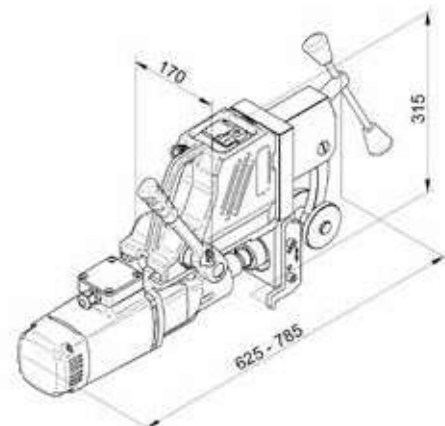
MABasic 450



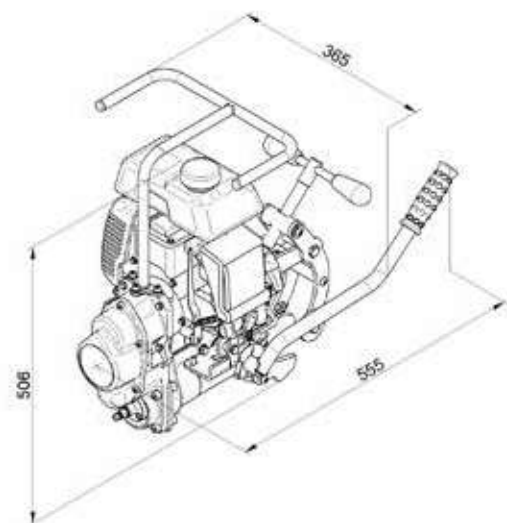
MAB 155



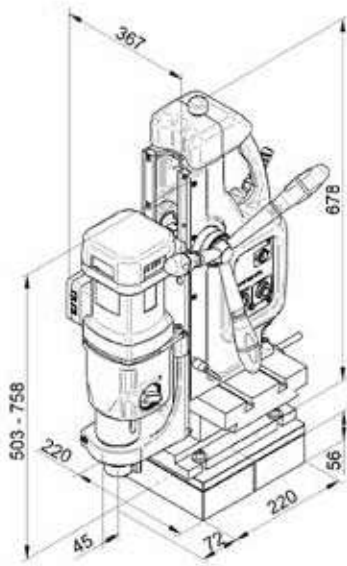
RailMAB 915



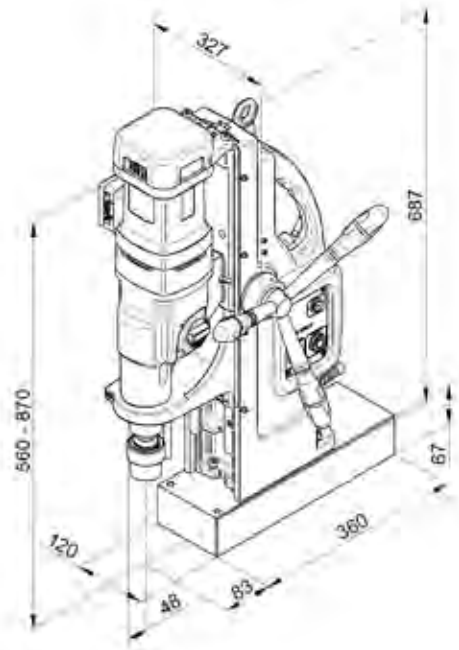
RailMAB 965



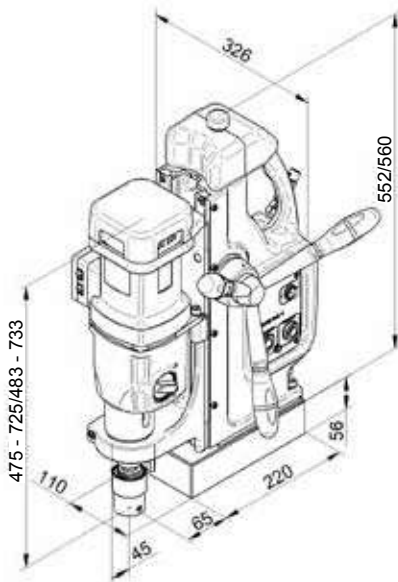
MAB 825 KTS



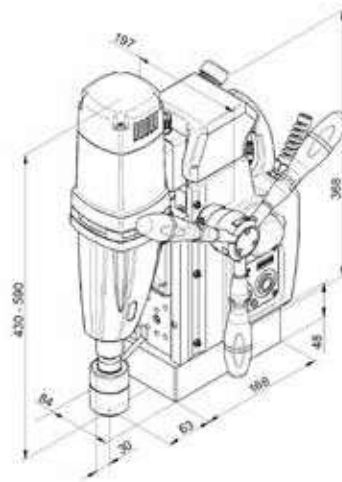
MAB 1300 V



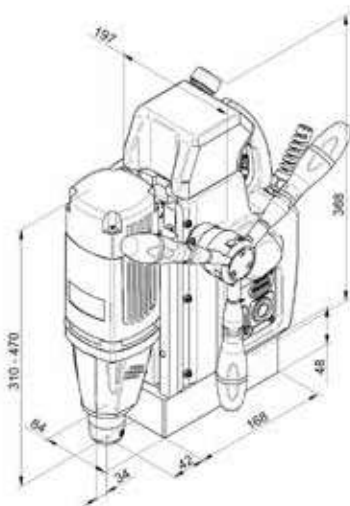
MAB 825 V / 845 V



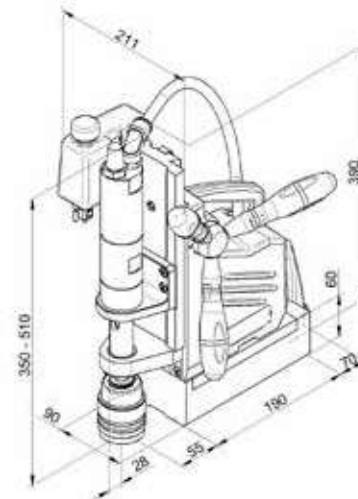
AutoMAB 450



AutoMAB 350



AirMAB 5000



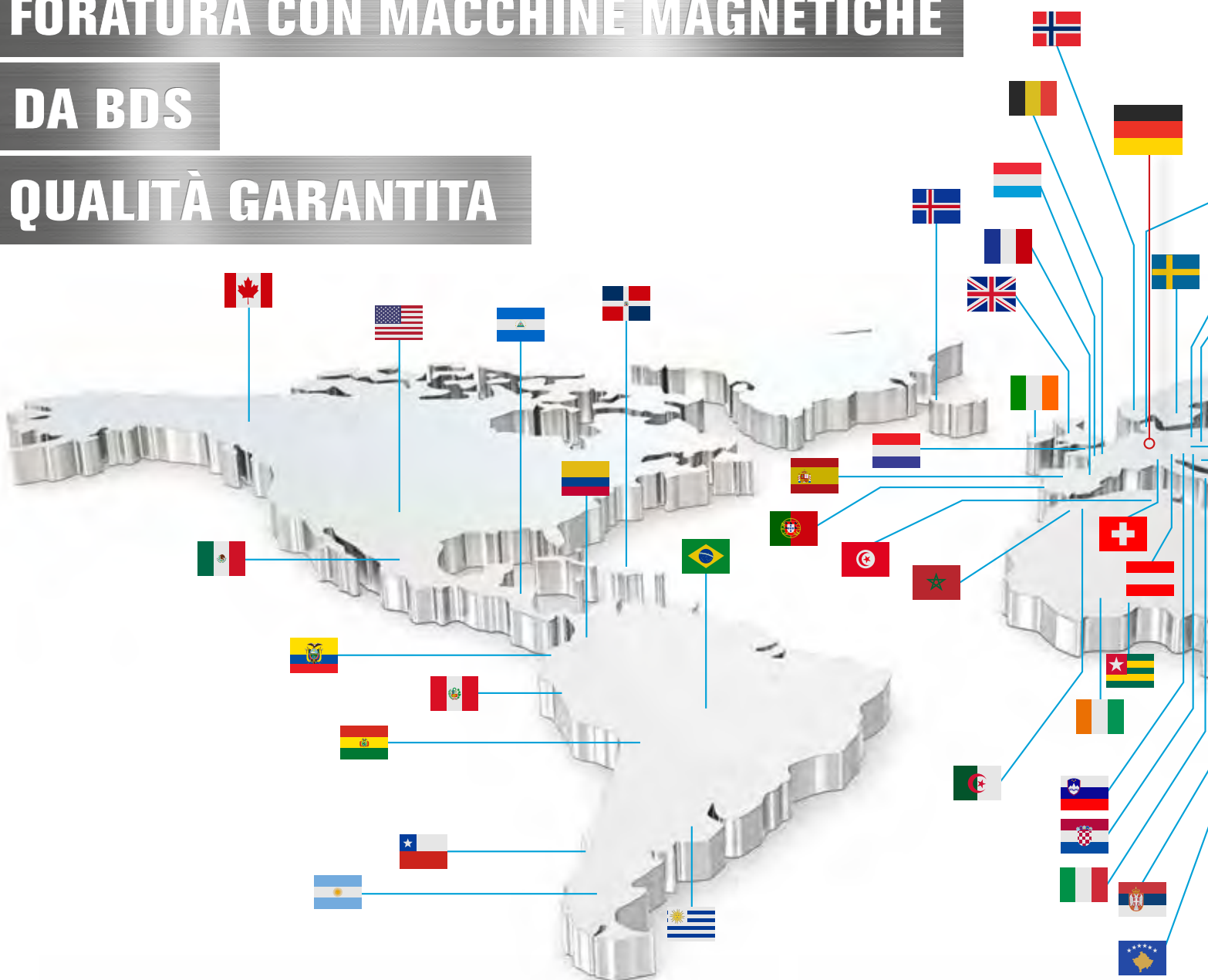
Riconosciute e richieste da professionisti in tutto il mondo.

La Qualità "fa il giro". Anche intorno al mondo.

FORATURA CON MACCHINE MAGNETICHE

DA BDS

QUALITÀ GARANTITA



La sede produttiva e logistica di BDS Maschinen in Mönchengladbach



Produzione di frese a corona con macchine a controllo CNC

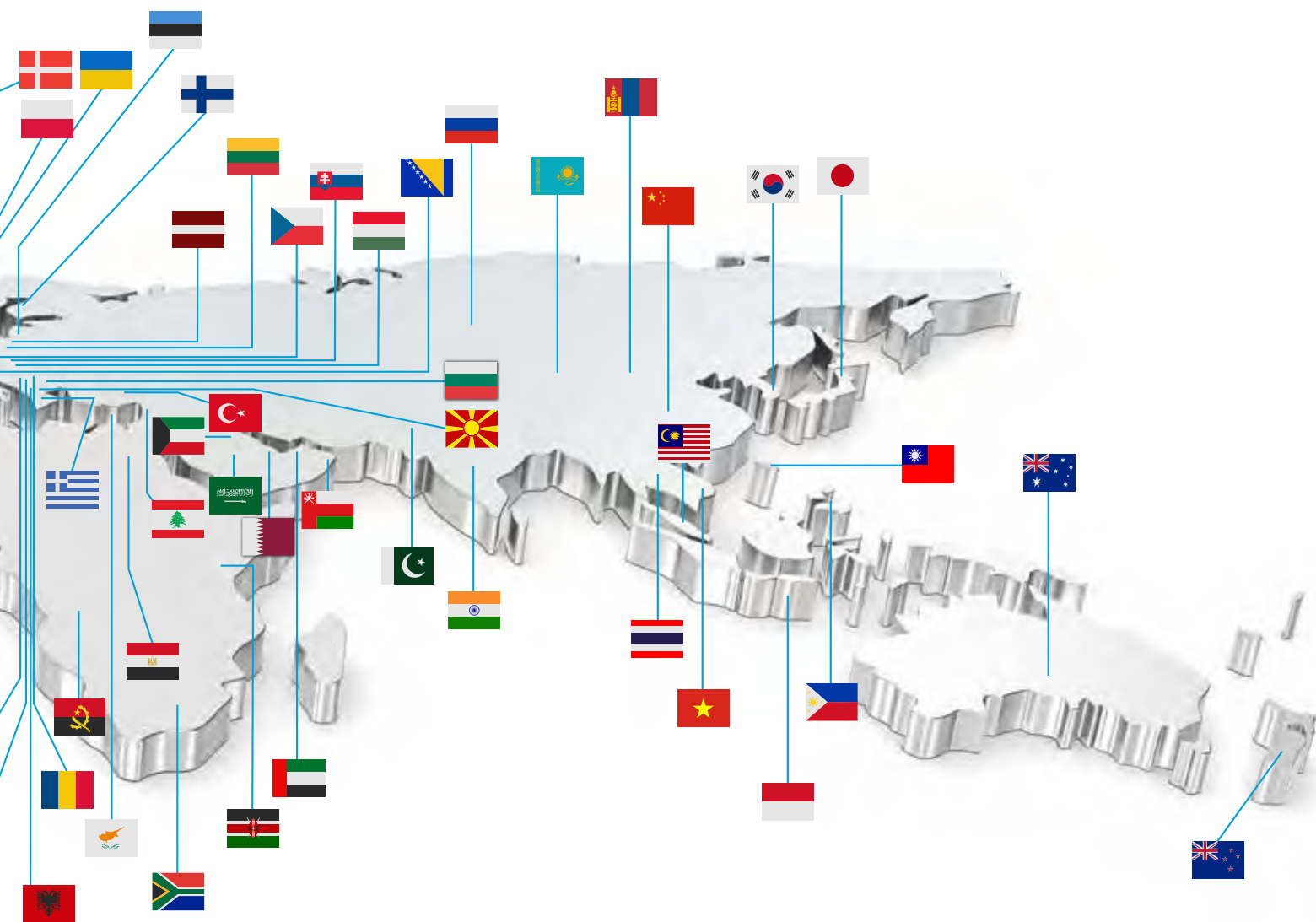
Il nostro scopo: Precisione dalla progettazione alla produzione, i migliori materiali impiegati, servizio di prima classe.

**BDS MASCHINEN
MADE IN GERMANY**

Una buona reputazione non accade semplicemente – bisogna lavorarci e conquistarsela. Questo è ciò che BDS ha fatto: dalla Sua fondazione nel 1989, produciamo perforatori a base magnetica e frese a corona con i migliori materiali e acciai, smussatrici per la preparazione dei biselli in saldatura e saldatrici per la piccola e gran-

de carpenteria. E l'abbiamo fatto così bene che la richiesta dei nostri prodotti e della nostra qualità arriva ormai da tutto il mondo.

BDS è un interlocutore privilegiato per l'industria e la distribuzione industriale. In tutto il mondo.



Affilatura di frese a corona BDS



Assemblaggio delle macchine nella sede di Mönchnehlbad, Germania

DIRETTAMENTE, SUL WEB, CON UN'APP:

SIAMO QUI PER VOI!



Hai una domanda?
Noi abbiamo la risposta.
Direttamente, sul
web, in un app.
Contattaci, Come e quando
vuoi.

BDS
MASCHINEN

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
41063 Mönchengladbach
Germany
Telefono +49 (0)2161/3546-18
Fax +49 (0)2161/3546-15
www.bds-maschinen.de
export@bds-maschinen.de

